

*Tribunal de Justiça do Estado de Goiás*

## EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 073/08

O TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, por intermédio de seu Pregoeiro, designado pelo Decreto Judiciário nº238/08 de 27/02/08, torna público para conhecimento dos interessados que às **09:00 horas (nove horas) do dia 30 do mês julho de de 2008 (30/07/2008)**, na sala de reunião da Comissão Permanente de Licitação, no 1º (primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, à Rua 18, nº 508, Setor Oeste, em Goiânia-GO, fará realizar licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL, DO TIPO MENOR PREÇO POR ITEM**, conforme descrito neste edital e seu(s) anexo(s). Tal procedimento licitatório obedecerá, integralmente, à Lei Federal nº 10.520/2002, Decreto Judiciário nº 409/2003, disposições fixadas neste edital e anexo(s), e, subsidiariamente, às normas da Lei nº8.666/93, em atendimento aos processos administrativos nº2519151/08, 2512327/08, 2530007/08 e 2499142/08.

### PREGÃO PRESENCIAL

#### DO OBJETO

1. O presente pregão tem por objeto a aquisição de mobiliário e eletrodoméstico para atender ao Poder Judiciário, conforme especificado no(s) anexo(s) deste edital.

#### DOS RECURSOS FINANCEIROS

2. As despesas decorrentes da contratação, objeto desta licitação, correrão à conta dos recursos consignados no vigente orçamento, no programa 0452.02.061.1083.2469.04.20 e elemento de despesa 4.4.90.52.24.

#### DA IMPUGNAÇÃO DO EDITAL

3. Até **02 (dois) dias úteis** antes da data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar o ato convocatório.

4. A impugnação deverá ser processada através de petição devidamente encaminhada ao Protocolo Administrativo do Tribunal de Justiça de Goiás.

5. Não será admitida a impugnação do edital via fax ou e-mail.

6. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a petição **no prazo de 24 (vinte e quatro) horas**.

6. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a petição **no prazo de 24 (vinte e quatro) horas**.

7. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

8. Qualquer pedido de esclarecimento em relação a eventuais dúvidas na interpretação do presente edital e anexo deverá ser encaminhado, por escrito, ao Pregoeiro, no 1º(primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia/GO, via fax (0xx62) 3095-6256, ou telefone (0xx62) 3946-2686.

9. As dúvidas a serem dirimidas por telefone serão somente aquelas de ordem estritamente informal, sendo as demais, formuladas por escrito.

### DA PARTICIPAÇÃO

10. Poderão participar deste Pregão os interessados que atenderem a todas as exigências constantes deste edital e seu(s) anexo(s).

**11. A participação no procedimento licitatório implica, automaticamente, a aceitação integral dos termos deste edital e seu(s) anexo(s), regulamentos, instruções e leis aplicáveis.**

12. Não será admitida nesta licitação a participação de firmas suspensas para licitar e/ou declaradas inidôneas para contratar com o Poder Público.

13. O edital e anexo(s) encontram-se à disposição dos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, situada no 1º (primeiro) andar, do Anexo II do Tribunal de Justiça, à rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO, ou pelo site [www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao](http://www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao).

### DA VERIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

14. Os interessados deverão disponibilizar amostras (protótipos) dos móveis com os respectivos prospectos e/ou catálogos contendo informações técnicas, referentes aos itens que desejarem participar, em conformidade com as especificações contidas no edital, até (04) quatro dias úteis antes da realização do pregão, para fins de análise e avaliação técnica.

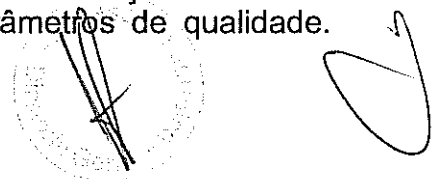
15. Os protótipos deverão ser entregues no Anexo II do Tribunal de Justiça sito à Rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO, na Divisão de Arquitetura, no horário das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 18:00 horas.

16. As amostras apresentadas para avaliação, deverão, após a realização do pregão, serem retiradas no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, sob pena de doação.

**17. A apresentação das amostras e a aprovação dos itens é condição indispensável para o interessado ser reconhecido como licitante no presente certame.**

18. A avaliação das amostras terá como parâmetro as especificações constantes no edital e anexo, podendo a equipe de avaliação, aceitar produtos com processos de fabricação e detalhes de acabamento similares aos especificados, contanto que não sejam prejudicadas a qualidade e as características principais dos mesmos.

19. Marcas de materiais e processos de fabricação mencionados nas especificações devem ser considerados como parâmetros de qualidade.



**20. O laudo de avaliação emitido pela Comissão de Avaliação de Amostras deverá ser entregue ao pregoeiro, impreterivelmente, até as 13:00 do dia 29 de julho de 2008.**

**21. O resultado da avaliação será conhecido no ato da abertura do pregão, sendo que os interessados poderão solicitar junto a Coordenadoria dos Setores de Obras, Serviços, Recursos Materiais e Projetos Especiais, certificado comprovando a aceitação das amostras apresentadas citando seus respectivos modelos.**

**22. Os modelos novos aprovados na análise técnica, que ainda não foram adquiridos pelo Tribunal de Justiça, ficarão retidos até o resultado da licitação, sendo que os produtos vencedores ficarão retidos até a entrega do mobiliário, para comparação.**

**23. Em relação aos assentos (cadeiras e poltronas), quando da apresentação das amostras, deverão ser apresentados laudos de conformidade com as normas da ABNT, fornecido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, constando o registro e certificação da(s) linha(s), modelo(s) e marcas propostos.**

## DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

**24. A proponente deverá fazer-se apresentar para fins de credenciamento através de um representante que, devidamente munido de documento que o credencie a participar deste procedimento licitatório, venha a responder por sua representada, devendo, ainda, no ato de entrega dos envelopes, identificar-se exibindo a Carteira de Identidade ou outro documento equivalente.**

**25. O credenciamento far-se-á por meio de instrumento público de procuração ou instrumento particular com firma reconhecida, com amplos poderes para formular ofertas e lances de preços e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, em nome da proponente, acompanhado de cópia do Estatuto ou Contrato Social da empresa. Em sendo sócio, proprietário, dirigente ou assemelhado da empresa proponente, deverá apresentar cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, que lhe confira poderes para tanto, devendo identificar-se, exibindo cédula de identidade ou outro documento equivalente.**

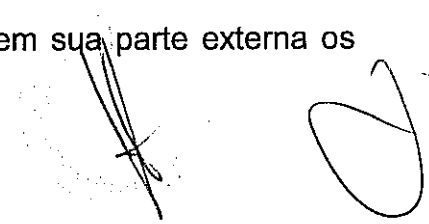
**26. Não será admitido o credenciamento de um mesmo representante para mais de uma proponente.**

**27. Caso a proponente tenha interesse em valer-se das prerrogativas conferidas à MICROEMPRESAS e EMPRESAS DE PEQUENO PORTE pela Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, deverá apresentar, no ato do credenciamento, "Declaração de Enquadramento" devidamente certificada pela Junta Comercial competente ou certidão que comprove tal condição, emitida pela Junta Comercial.**

## DA APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES

**28. As Propostas de Preços e os Documentos de Habilitação deverão ser apresentados no local, dia e hora determinados, em 2 (dois) envelopes, "A" - Proposta de Preço e "B" - Documentos de Habilitação, devidamente fechados e rubricados no fecho.**

**29. Os envelopes deverão conter, ainda, em sua parte externa os seguintes dizeres:**



- a) AO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS, COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO, ANEXO II, RUA 18, nº 508, 1º ANDAR, SETOR OESTE, GOIÂNIA-GO;
- b) NÚMERO DO PREGÃO;
- c) RAZÃO SOCIAL E ENDEREÇO DA PROPONENTE.

### DA PROPOSTA DE PREÇO (ENVELOPE A)

**30.** A proposta **deverá ser apresentada em arquivo digital** e em 01 (uma) via, impressa ou datilografada em papel timbrado da empresa ou em papel formato A4, com carimbo contendo o CNPJ da empresa, em linguagem clara, sem emendas, rasuras ou entrelinhas e terá **validade de 60 (sessenta) dias corridos a contar da sua apresentação**. Caso não seja indicado, considerar-se-á válido por 60 (sessenta) dias.

**31.** Na proposta deverá constar:

a) nome ou razão social da proponente, número do CNPJ, endereço completo, telefone, fax e endereço eletrônico (e-mail), este último se houver;

b) não sendo a empresa estabelecida em Goiânia-GO, indicar nome do representante, em Goiânia, seu endereço, telefones comercial e celular, fax e endereço eletrônico;

c) nome e qualificação completa da pessoa ou pessoas que irão assinar o instrumento contratual acompanhado de CPF, Carteira de Identidade e ato de designação;

d) especificação completa, indicação da marca, referência e outros elementos indispensáveis à precisa caracterização de cada um dos itens constantes dos lotes;

e) preços unitário e total de cada um dos itens cotados e preço total de cada lote, conforme modelo de planilha, anexo deste edital. Em caso de divergência entre o valor unitário e total, será considerado o primeiro, e entre os expressos em algarismos e por extenso será considerado este último;

f) garantia dos produtos ofertados, não inferior a 05 (cinco) anos, baseado no modelo, referência ou marca;

g) prazo de validade da proposta, que deverá ser de, no mínimo, 60 (sessenta) dias, a contar da data da realização do pregão, sendo que a ausência dessa indicação será entendida, para todos os efeitos, como aceitação tácita;

h) data e assinatura da proponente.

**32.** Os preços ofertados, deverão ser líquidos e irrevogáveis, neles inclusos custos e despesas necessários ao cumprimento integral do objeto deste edital e anexo(s).

**33.** Serão desclassificadas as propostas que não atendam às exigências do presente edital e anexo(s), sejam omissas ou apresentem irregularidades ou defeitos que não possam ser sanados durante a realização do certame.

**34.** Serão desclassificadas as empresas que apresentarem em suas propostas especificações idênticas às do edital e não as suas, com características próprias dos produtos ofertados.

**35.** A apresentação da proposta implicará na plena aceitação, por parte da licitante, das condições estabelecidas neste edital e anexo(s).

**36.** Após apresentação da proposta, não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.



0

## DO RECEBIMENTO E DA ABERTURA DOS ENVELOPES

37 A reunião para recebimento e abertura dos envelopes contendo as propostas de preços e documentação será pública, dirigida pelo Pregoeiro designado para o evento e realizada de acordo com a Lei 10.520/2002, Decreto Judiciário 409/03 e em conformidade com este edital e seu anexo(s).

38. No dia, horário e local marcados, antes do início da sessão, as proponentes deverão comprovar, por meio de instrumento próprio, poder para formulação de ofertas e lances verbais, nos termos da Lei 10.520/2002, para a prática dos demais atos do presente certame.

39. Após a abertura de um dos envelope contendo proposta de preços, não mais serão admitidas novas proponentes, salvo com a anuência de todas as empresas participantes.

40. Serão abertos inicialmente os envelopes contendo as propostas de preços, sendo feita a sua conferência e posterior rubrica.

## DO JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DOS LANCES

41. Abertas as propostas, o Pregoeiro classificará a proponente que apresentar a proposta de **menor preço POR ITEM** e aquelas com valores **superiores em até 10% (dez por cento)** da proposta de menor preço. Não se observando o mínimo de 03 (três) propostas nas condições mencionadas, serão classificadas as melhores propostas de preços subseqüentes, **até o máximo de 03 (três)**, para que seus autores participem de lances verbais, quaisquer que sejam os preços então apresentados, conforme disposto na Lei 10.520/2002.

42. Às proponentes classificadas conforme item anterior, será dada oportunidade para disputa, por meio de lances verbais e sucessivos, em valores distintos e decrescentes, a partir do autor da proposta classificada de maior preço, até o limite mínimo do preço médio de mercado do dia.

43. A proponente que desistir de apresentar lance verbal, quando convocada pelo Pregoeiro, será excluída do certame.

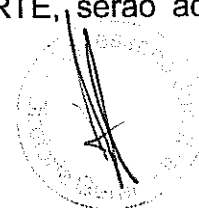
44. **Havendo necessidade, por parte dos representantes das empresas classificadas, em realizar consulta para o oferecimento de lances através de quaisquer meios eletrônicos como celulares, palm tops, bips, dentre outros, será concedida uma única consulta com o tempo máximo de 05 (cinco) minutos a cada um dos classificados.**

45. **No início da fase de lances, será estipulado pelo Pregoeiro, em comum acordo com as licitantes, o valor mínimo a ser ofertado por lance, caso esse não esteja definido no edital.**

46. Caso não aconteçam lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor preço e o valor estimado para a aquisição.

47. Declarada encerrada a etapa competitiva e ordenadas as propostas, o Pregoeiro examinará a aceitabilidade da primeira classificada, quanto ao objeto e valor, decidindo motivadamente a respeito.

48. Em caso de participação de licitante que detenha a condição de MICROEMPRESA ou de EMPRESA DE PEQUENO PORTE, serão adotados os seguintes procedimentos:



a) será assegurado, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte, entendendo-se por empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte, após o encerramento da fase de lances, sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta mais bem classificada,

**b) somente se aplicará o critério acima estabelecido quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte;**

49. Ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:

a) a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado em seu favor o objeto licitado;

b) não ocorrendo a contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea anterior, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na mesma condição, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

c) no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta;

50. Não havendo o empate o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame;

**51. A microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de 5 (cinco) minutos após o encerramento dos lances, sob pena de preclusão.**

52. Sendo aceitável a proposta de menor preço, será aberto o envelope de Habilitação contendo os documentos exigidos para o presente Pregão.

53. Constatado o atendimento pleno às exigências editalícias, será declarada a proponente vencedora, sendo-lhe adjudicado o objeto definido neste edital.

54. Habilitada a licitante vencedora, o Pregoeiro solicitará ao seu representante, que firme declaração, constando o preço final ofertado (unitário e total) para cada item, expresso em moeda corrente nacional, em algarismo, com apenas duas casas decimais após a vírgula e por extenso, a qual integrará a Carta Proposta.

55. Se a oferta não for aceitável ou se a licitante desatender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente, verificando a aceitabilidade e procedendo a habilitação da proponente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda a todas as exigências, sendo a respectiva licitante declarada vencedora e a ela adjudicado o objeto definido neste edital.

56. No caso de desclassificação de todas as propostas apresentadas, o Pregoeiro convocará todas as licitantes para, no prazo de 03 (três) dias úteis, apresentarem novas propostas escoimadas das causas de sua desclassificação.

57. Não havendo lances ou encerrada a etapa competitiva, o Pregoeiro poderá negociar diretamente com a proponente para que seja obtido preço menor.

58. Da reunião lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual serão registradas as ocorrências relevantes e que, ao final, deverá obrigatoriamente ser

assinada pelo Pregoeiro e licitante(s) vencedora(s), ressaltando-se que poderá constar a assinatura da equipe de apoio e demais licitantes, sendo-lhes facultados este direito.

**59. Encerrada a reunião e observando-se alteração quanto ao valor da proposta original em relação ao valor final proposto pela licitante ao fim dos lances verbais e da negociação direta com o Pregoeiro, a firma vencedora deverá apresentar à Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, em, no máximo, 24 (vinte e quatro) horas, proposta atualizada, sob pena de convocação das licitantes subseqüentes na ordem de classificação.**

**60. Não se considerará qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital.**

## DA DOCUMENTAÇÃO

**61. Para habilitação a licitante deverá apresentar documentação abaixo discriminada, colocada na ordem seqüencial deste edital.**

**62. O envelope "B" (DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO) deverá conter:**

### **62.1. Documentação relativa à habilitação jurídica:**

a) Comprovante de registro cadastral (CRC), fornecido pelo Tribunal de Justiça de Goiás ou qualquer órgão público ou entidade municipal, estadual, distrital ou federal, sendo aceito, também, o cadastro no SICAF (Sistema de Cadastro de Fornecedor), **não isenta a licitante da apresentação dos demais documentos exigidos;**

### **62.2. Documentação relativa à regularidade fiscal:**

a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);

b) Prova de regularidade relativa à Seguridade Social, expedida pelo Instituto Nacional de Seguridade Social (INSS);

c) Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), expedida pela Caixa Econômica Federal;

d) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Federal, do domicílio ou sede do interessado, mediante Certidão de Quitação de Tributos Federais, expedida pela Secretaria da Receita Federal, e Certidão da Dívida Ativa da União, expedida pela Procuradoria da Fazenda Nacional;

e) Prova de regularidade para com a Fazenda Pública Estadual, do domicílio ou sede do interessado;

f) Prova de regularidade com a Fazenda Pública Municipal, do domicílio ou sede do interessado;

### **62.3. Relativos à qualificação econômico-financeira:**

a) Certidão negativa de falência ou concordata expedida pelo Cartório Distribuidor da sede da empresa.

**62.4. Declaração de fiel observância do disposto no artigo 7º, XXXIII, da Constituição Federal, nos termos da Lei Federal nº 9.854/99, art. 1º, na forma seguinte:**

**"Declaramos para fins de licitação junto ao Tribunal de Justiça do Estado de Goiás e sob as penas da lei, não ter em nosso quadro de empregados qualquer trabalhador menor de 16 (dezesesseis) anos de idade, exceto maiores de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz. Declaramos ainda que nenhum trabalhador menor de 18 (dezoito) anos exerce trabalho noturno, perigoso ou insalubre em nossa empresa".**



62.5. A proponente deverá declarar, sob as penalidades cabíveis, a inexistência de fato superveniente que possa impedir a sua habilitação neste certame.

63. Os documentos necessários à habilitação poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada em cartório competente ou publicação em órgão da imprensa oficial, ou por cópias, desde que acompanhadas dos originais para conferência.

64 Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documentos em substituição aos requeridos no presente edital e seu(s) anexo(s).

65. Se a documentação de habilitação não estiver completa ou contrariar qualquer dispositivo deste edital e seu(s) anexos, o Pregoeiro considerará a proponente inabilitada.

66. Documentos apresentados com validade expirada acarretarão a inabilitação da proponente salvo se possível a atualização e impressão do mesmo, via internet.

67. Os documentos exigidos nos sub-itens 63.2 ,letras "b" a "f", e 63.3, letra "a", deste edital, terão seus prazos de validade adstritos aos estabelecidos pelos respectivos órgãos expedidores. Caso não apresentem prazo de validade, **somente serão aceitos se expedidos num período máximo de 60 (sessenta) dias antecedentes** à abertura dos envelopes de habilitação.

68. Após a análise da documentação, os membros da equipe de apoio e o pregoeiro rubricarão todas as folhas e demais documentos que integram o dossiê apresentado.

## DOS RECURSOS

69. Qualquer licitante poderá manifestar imediata e motivadamente a intenção de interpor recurso, mediante registro em ata da síntese das suas razões, sendo-lhe desde já concedido o **prazo de 03 (três) dias úteis** para apresentação das correspondentes razões, ficando os demais licitantes desde logo intimados para apresentar contra-razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

70. A falta de manifestação imediata e motivada das licitantes importará a decadência do direito de recurso e a adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.

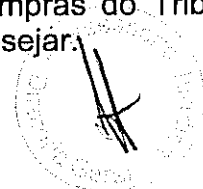
71. Não serão conhecidos recursos enviados via fax e aqueles interpostos após vencidos os respectivos prazos legais.

72. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados na Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, no 1º (primeiro) andar do Anexo II do Tribunal de Justiça, à Rua 18, nº 508, Setor Oeste, Goiânia-GO.

## DO EMPENHO

73. À licitante vencedora será concedido prazo de 03 (três) dias úteis, improrrogáveis, para retirada da Nota de Empenho, após convocação promovida pela Central de Compras, sob pena de decair o direito de fornecimento.

74. A empresa adjudicatária, para aceitar e receber a Nota de Empenho, poderá solicitar expressamente à Central de Compras do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás o seu envio via fax, se assim o desejar.



*J*



75. A recusa injustificada da firma adjudicatária em aceitar ou retirar a Nota de Empenho, dentro do prazo estabelecido neste edital, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-a às penalidades legais.

76. É facultado ao Tribunal de Justiça, quando o convocado não retirar a Nota de Empenho, no prazo e condições estabelecidos, convocar, respeitando a ordem de classificação, licitante remanescente para, estando a mesma habilitada, efetuar o fornecimento, no prazo e condições por ela propostas.

## DO CONTRATO

77. Constitui parte integrante deste edital a minuta contratual, que poderá ser alterada quando da assinatura do contrato, acrescentando ou suprimindo cláusulas e/ou parágrafos, para sua adequação.

78. O presente edital e seu(s) anexo(s), bem como a proposta da proponente vencedora farão parte integrante do contrato, independentemente de transcrição.

## DA ENTREGA

**79. O prazo máximo aceitável para a entrega dos materiais é de 30 (trinta) dias consecutivos contados da data de recebimento oficial da Nota de Empenho.**

80. Os produtos objeto desta licitação deverão ser entregues na Divisão de Controle de Material do Tribunal de Justiça e na comarca de Anápolis, em local a ser previamente definido, onde serão montados, nos prazos e condições estabelecidos neste edital, e recebidos, após aferição da qualidade, quantidade e marca(s) oferecida(s), pela Comissão de Recebimento de Materiais.

## DO PAGAMENTO

81. O pagamento será feito até 10 (dez) úteis após a entrega dos lotes nos seus respectivos destinos, mediante apresentação da respectiva Nota Fiscal, devidamente atestada pela Comissão de Recebimento de Materiais.

82. Caso o pagamento ocorra após o prazo estabelecido no item anterior, o mesmo será atualizado monetariamente pela TR *pro rata temporis*, ou por outro índice oficial substitutivo.

83. O preço contratado é irrevogável.

## DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

84. Entregar o material em conformidade com o estabelecido no edital e anexo(s).

85. Comunicar a Divisão de Material, no prazo máximo de 02 (dois) dias que antecedam o prazo de vencimento da entrega, os motivos que impossibilitem o seu cumprimento.

86. Substituir todo e qualquer material em que se verifiquem defeitos ou venham a apresentar, durante o período de garantia, no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.

87. Reparar todos e quaisquer estragos ou danos causados nos imóveis em função da entrega do mobiliário.

88. Assumir a responsabilidade pelos encargos fiscais e comerciais



Handwritten signature or mark.

resultantes da adjudicação desta Licitação.

**89.** Aceitar, nos termos do art. 65, § 1º, da Lei nº 8.666/93, os **acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias, até 25% (vinte e cinco por cento) do valor da compra.**

### DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

**90.** Comunicar à empresa vencedora todas e quaisquer ocorrências relacionadas com a aquisição.

**91.** Efetuar, através da Comissão de Recebimento de Materiais, após apresentação da Nota Fiscal, o recebimento e aceite dos materiais/produtos.

**92. Rejeitar, no todo ou em parte, o material que a empresa vencedora entregar fora das especificações do edital, seu(s) anexo(s) e proposta vencedora.**

### DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

**93.** Pela inexecução total ou parcial do contrato, a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar à contratada, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da Lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/2002:

a) advertência;

b) **multa de 0,2% (zero vírgula dois por cento)** por dia de atraso e por descumprimento das obrigações estabelecidas neste Edital, incidente sobre o valor do material e ou/ serviços não entregue;

c) suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o Tribunal de Justiça, por período de **até 05 (cinco) anos**, nas hipóteses e nos termos da Lei 10.520/2002;

d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o Tribunal de Justiça, pelo prazo de **até 02 (dois) anos**, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93;

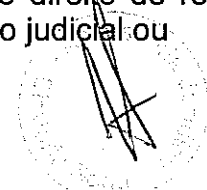
**94.** Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total do objeto deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do Tribunal de Justiça, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

**95.** As multas serão descontadas de qualquer crédito da CONTRATADA existente no TRIBUNAL DE JUSTIÇA, em favor deste último. Na inexistência de créditos que respondam pelas multas, a CONTRATADA deverá recolhê-las nos prazos que o Tribunal de Justiça determinar ou, quando for o caso, cobrada judicialmente.

**96.** As penalidades, bem como a suspensão de licitar serão obrigatoriamente publicadas no Diário Oficial e jornal de grande circulação.

### DA RESCISÃO CONTRATUAL

**97.** O TRIBUNAL DE JUSTIÇA reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou



*[Handwritten signature]*

extrajudicial, sem que caiba à CONTRATADA direito a indenização de qualquer espécie, quando ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.

## DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

**98.** É facultado ao Pregoeiro, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar no ato da sessão pública.

**99. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da licitante, desde que sejam possíveis a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta, durante a realização da sessão pública do pregão.**

**100.** Fica assegurado ao Tribunal de Justiça o direito de, no interesse da Administração, anular ou revogar, a qualquer tempo, no todo ou em parte, a presente licitação, dando ciência aos participantes, na forma da legislação vigente.

**101.** As proponentes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e o Tribunal de Justiça não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório e de eventual cancelamento ou anulação do certame ou de parte de seu objeto.

**102. As proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.**

**103.** Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecidos, desde que não haja comunicação do Pregoeiro em contrário.

**104.** Na contagem dos prazos estabelecidos neste edital e anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Tribunal de Justiça.

**105.** As normas que disciplinam este pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento da segurança do futuro contrato.

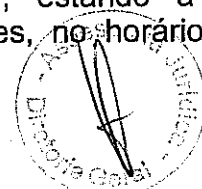
**106.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à aquisição do objeto licitado.

**107.** Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições constantes da Lei 10.520/2002.

**108.** As dúvidas a serem dirimidas por telefone serão somente aquelas de ordem estritamente informal, sendo as demais, formuladas por escrito.

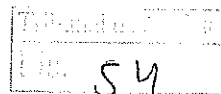
**109.** O foro para dirimir questões relativas ao presente edital será o desta Capital, com exclusão de qualquer outro.

Para conhecimento dos interessados, lavrou-se o presente edital, que será afixado no quando da Secretaria da Comissão Permanente de Licitação, localizado no térreo do Edifício do Palácio da Justiça, à Avenida Assis Chateaubriand, nº 195, Setor Oeste, em Goiânia-GO, estando a Secretaria à disposição dos interessados para maiores informações, no horário de 8h00 às



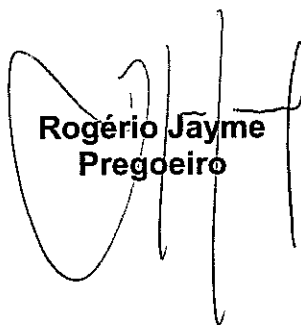
0

*Tribunal de Justiça do Estado de Goiás*



17h00, pelo fax (062) 3095-6256, pelos telefones (062) 3946-2650 e 3946-2686, ou pela internet, no endereço [www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao](http://www.tj.go.gov.br/Departamento/licitacao/licitacao).

Goiânia, 10 de julho de 2008.

  
**Rogério Jayme  
Pregoeiro**



período.

§ 1º - O prazo de garantia, quando omitido, será considerado como sendo de 05 ( cinco ) anos.

§ 2º - O prazo de garantia referido no item anterior passará a fluir a partir da emissão da Nota Fiscal, com as atestações pertinentes.

**CLÁUSULA SÉTIMA** - A despesa decorrente deste contrato, correrá, neste exercício, à conta da Dotação Orçamentária nº \_\_\_\_\_, do Elemento de Despesa nº \_\_\_\_\_, conforme Nota de Empenho nº \_\_\_\_\_, datada de \_\_\_\_\_, no valor de R\$ \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ ).

**CLÁUSULA OITAVA** - Ao presente contrato ficam vinculados, como se transcritos fossem, o Edital de Licitação nº 073/08, na modalidade pregão, e seus respectivos anexos, bem como a proposta da **CONTRATADA**.

**CLÁUSULA NONA** - Este contrato poderá ser alterado em qualquer das hipóteses previstas no art. 65 da Lei Federal nº 8.666/93.

**CLÁUSULA DÉCIMA** - Pela inexecução total ou parcial do contrato, o **CONTRATANTE** poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao contratado, segundo a extensão da falta cometida, as seguintes penalidades previstas no artigo 87 da lei 8.666/93 e artigo 7º da Lei 10.520/02:

- a) Advertência;
- b) Multa ;
- c) Fica fixado o percentual de 0,2 (zero vírgula dois por cento) a título de multa, por dia de atraso na entrega, a ser aplicado sobre o(s) valor(es) do(s) material (ais) entregue(s) após vencimento do prazo estipulado nesse Pregão;
- d) Suspensão temporária do direito de licitar e de contratar com o **CONTRATANTE**, por período de até 05 (cinco) anos, nas hipóteses e nos termos da lei 10.520/02;
- e) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com o **CONTRATANTE**, pelo prazo de até 02 (dois) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a autoridade que aplicar a penalidade, nos termos do artigo 87, inciso IV, da Lei 8.666/93;
- f) Se o total das multas atingir um valor igual a 10% (dez por cento) do preço total deste contrato, este será rescindido de pleno direito, a exclusivo critério do **CONTRATANTE**, sem prejuízo da apuração de perdas e danos.

**CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA** - Os casos omissos serão resolvidos de comum acordo entre as partes, sendo aplicadas, se necessário, as disposições da Lei Federal nº 8.666/93 ou, se for o caso, a legislação comum.

**CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA** - O **CONTRATANTE** reserva-se o direito de rescindir o contrato, de pleno direito, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, sem que caiba à **CONTRATADA** direito à indenização de qualquer espécie, quando ocorrerem os casos previstos no artigo 78, da Lei 8.666/93.



**CLÁUSULA TERCEIRA** - O(s) pagamento(s) será(ão) feito(s) até 10 (dez) dias úteis após a entrega, mediante apresentação das respectivas Notas Fiscais, devidamente atestada pela Comissão de Recebimento de Materiais.

**CLÁUSULA QUARTA – O CONTRATANTE** se obriga a:

a) promover, através da Divisão de Controle de Material e Comissão de Recebimento de Material, o recebimento, em conformidade com os aspectos quantitativos e qualitativos, anotando em registro próprio as falhas detectadas e comunicando as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte da **CONTRATADA**;

b) efetuar o pagamento à **CONTRATADA**, de acordo com as condições de preço e prazo estabelecidas no Edital;

c) comunicar à **CONTRATADA** a necessidade de reparar ou substituir os móveis que porventura apresentarem defeitos de fabricação.

**CLÁUSULA QUINTA – Constituem obrigações da CONTRATADA:**

a) manter, durante o prazo de garantia dos móveis, estrutura suficiente para atendimento dos serviços, conforme previsto no Edital;

b) não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto do presente contrato;

c) entregar os móveis nos locais indicados e no prazo estabelecido no Edital;

d) prestar assistência técnica nas dependências do **CONTRATANTE**;

e) caso o serviço de assistência técnica não possa ser realizado nas dependências do **CONTRATANTE**, será de inteira responsabilidade da **CONTRATADA** o transporte do(s) móvel(is) para sua oficina, devendo retirá-lo(s) apenas mediante autorização, por escrito, do responsável pela guarda do(s) bem(s) (Divisão de Controle de Material);

f) aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial do contrato;

g) atender, com pontualidade e presteza, as chamadas do **CONTRATANTE**, no que tange às substituições de peças ou reparos que se fizerem necessários durante o prazo de garantia;

§ 1º – Reparar, corrigir, remover, as suas expensas, no todo em parte o(s) material(is) em que verificarem danos em decorrência do transporte, bem como, providenciar a substituição dos mesmos, no prazo máximo de 10 (dez) dias, contados da notificação que lhe for entregue oficialmente.

§ 2º - Se os defeitos que impossibilitem a normal utilização dos móveis forem freqüentes, o **CONTRATANTE** poderá exigir que sejam substituídos por novos do mesmo modelo, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, após a solicitação.

**CLÁUSULA SEXTA** - A **CONTRATADA** se obriga a fornecer, através de termo ou congênere, garantia mínima de 05 (cinco) anos relativa aos móveis e seus componentes, mesmo após descontinuidade de fabricação neste

# ANEXO I

## PREGÃO PRESENCIAL

EDITAL Nº073/08

### MINUTA

Contrato de fornecimento de mobiliário, que entre si celebram o **TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS** e a firma

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.

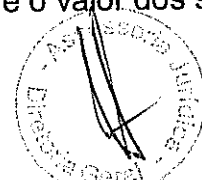
À vista dos autos nº \_\_\_\_\_, e do Despacho Homologatório nº \_\_\_\_\_/07, fls. \_\_\_\_\_, da Licitação nº 073/08, o **TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE GOIÁS**, situado na Av. Assis Chateaubriand nº195, Setor Oeste, cidade de Goiânia-GO, inscrito no CNPJ sob o nº 02.050.330/0001-17, doravante denominada **CONTRATANTE**, neste ato representado por sua Diretora Geral, Elizabeth Machado Côrtes, brasileira, casada, residente e domiciliada nesta capital, e a firma \_\_\_\_\_, situada \_\_\_\_\_, inscrita no CNPJ sob o nº \_\_\_\_\_, daqui por diante denominada **CONTRATADA**, neste ato representada pelo Sr. \_\_\_\_\_, Portador da Carteira de Identidade nº \_\_\_\_\_ e CPF nº \_\_\_\_\_, residente e domiciliado \_\_\_\_\_, têm entre si justo e combinado o presente contrato, oriundo da licitação realizada, conforme Edital nº 073/08, na modalidade pregão presencial, sob sujeição às normas da Lei Federal nº 10.520/2002 e de conformidade com o disposto na Lei nº 8.666/1993 com suas alterações posteriores e observadas as seguintes cláusulas e condições:

**CLÁUSULA PRIMEIRA** - O objeto deste contrato é o fornecimento de móveis para o Poder Judiciário, conforme especificações e quantitativos descritos nos anexos do edital, a serem entregues ao **CONTRATANTE**.

**PARÁGRAFO ÚNICO** - O fornecimento dos móveis e a prestação do serviço de garantia obedecerão ao estipulado neste contrato, ao estabelecido no edital e anexos, bem como às obrigações assumidas na proposta firmada pela **CONTRATADA**, a qual, independentemente de transcrição, passa a fazer parte integrante deste contrato.

**CLÁUSULA SEGUNDA** - Pelo fornecimento dos móveis será pago pela **CONTRATANTE**, à **CONTRATADA**, o valor de R\$ \_\_\_\_\_.

**PARÁGRAFO ÚNICO** - No valor supracitado incluem-se todos os serviços de fornecimento, treinamento de operadores, assistência técnica, fretes, impostos, encargos sociais e demais custos incidentes sobre o valor dos serviços.



Handwritten mark or signature.

**CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA** - Fica designado o Diretor da Divisão de Patrimônio da Diretoria Administrativa do **CONTRATANTE**, como gestor do presente instrumento.

**CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA** – Fica eleito o Foro da comarca de Goiânia, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir as dúvidas que por ventura surgirem em decorrência da execução do presente contrato.

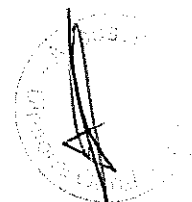
E, por estarem justas e combinadas, as partes assinam o presente instrumento, em três vias, de igual teor e forma, perante testemunhas abaixo.

**PALÁCIO DA JUSTIÇA DO ESTADO DE GOIÁS**, em Goiânia,  
aos \_\_\_\_\_ dias do mês de \_\_\_\_\_ de 2008.

\_\_\_\_\_  
**ELIZABETH MACHADO CÔRTEZ**  
Diretora Geral do Tribunal de Justiça do Estado de Goiás  
**CONTRATANTE**

\_\_\_\_\_  
(Representante da Firma)  
**CONTRATADA**

Testemunhas: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

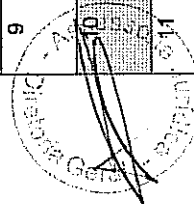




# ANEXO II

## EDITAL Nº 073 PREGÃO PRESENCIAL

ITEM	QTD.	UND.	COD.TJ	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	51	und	AA2100	ARMÁRIO ALTO DE AÇO - COR ARGILA-COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS SENDO UMA FIXA 800X500X2100MM	R\$ 1.066,23	R\$ 54.377,73
2	146	und.	AAA2000	ARMÁRIO ALTO DE AÇO - COR ARGILA-COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS 1000X500X2000MM-USO GERAL	R\$ 659,87	R\$ 96.341,02
3	7	und.	AAW	ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO - COR WENGUÉ NO REVESTIMENTO- COM 02 PRATELEIRAS EM VIDRO NA PARTE EXTERNA (DESEMBARGADOR)	R\$ 2.300,00	R\$ 16.100,00
4	11	und	ABB00X600	ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS- COR ARGILA - 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA- 800X600X740MM (ASSESSORES)	R\$ 403,80	R\$ 4.441,80
5	2	und.	ABW	ARMÁRIO BAIXO - COR WENGUE NO REVESTIMENTO - COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)	R\$ 744,00	R\$ 1.488,00
6	33	und.	AM1100	ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS - COR ARGILA-02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS- 800X500X1100MM (ASSESSORES/ASSISTENTES)	R\$ 504,32	R\$ 16.642,56
7	6	und.	APC	APOIO PARA OS PÉS - COR CINZA	R\$ 295,53	R\$ 1.773,18
8	1	und.	BARA1400	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO	R\$ 2.000,00	R\$ 2.000,00
9	3	und	CC1000x1000	CONEXAO DE CANTO - COR ARGILA - 1000X1000X600X600MM(ASSESSOR)	R\$ 965,33	R\$ 2.895,99
10	12	und.	CF	CADEIRA FIXA, SEM BRAÇO, EM POLIPROPILENO (COPA)	R\$ 265,00	R\$ 3.180,00
11	230	und.	CFB	CADEIRA FIXA, ESTOFADA, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURDO PRETO (AUDIÊNCIA E CONSELHO DE SENTENÇA)	R\$ 423,54	R\$ 97.414,20
12	8	und	CFE	CADEIRA FIXA ESTOFADA EM VINIL SEM BRAÇO	R\$ 316,00	R\$ 2.528,00



*[Handwritten signature]*

# Tribunal de Justiça do Estado de Goiás

Tribunal de Justiça  
D.T.S. 89

13	404	und.	CGBE	CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO (DIGITADOR E TRABALHO EM GERAL)	R\$ 680,11	R\$ 274.764,44
14	24	und.	CLB3	CADEIRA LONGARINA COM 03(TRES) LUGARES E BRAÇO EM VINIL MICROPERFURADO PRETO(ESTERA E AUDITÓRIO)	R\$ 1.144,37	R\$ 27.464,88
15	115	und.	CLB4	CADEIRA LONGARINA COM 04(QUATRO) LUGARES E BRAÇO EM VINIL MICROPERFURADO PRETO(ESTERA E AUDITÓRIO)	R\$ 1.477,70	R\$ 169.935,50
16	463	und.	EAA1980	ESTANTE ALTA EM AÇO - COR ARGILA - 06 PRATELEIRAS 900X500X1890MM (ARQUIVO)	R\$ 244,02	R\$ 112.981,26
17	130	und.	EAA3700	ESTANTE ALTA EM AÇO - COR ARGILA - 10 PRATELEIRAS 3700X900X500MMX500X1890MM (ARQUIVO)	R\$ 367,00	R\$ 47.710,00
18	1	und.	FD4BG	FOGÃO DOMÉSTICO 04 BOCAS	R\$ 800,00	R\$ 800,00
19	24	und.	GF2	GAVETEIRO FIXO - COR ARGILA COM 02 GAVETAS (MESA DE TRABALHO ORGÂNICAS)	R\$ 434,51	R\$ 10.428,24
20	4	und.	GFR2	GAVETEIRO FIXO - COR ARGILA COM 02 GAVETAS EM AÇO (MESA DE TRABALHO)	R\$ 459,36	R\$ 1.837,44
21	32	und.	GM3	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - Cor ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (JUIZ-DIRETOR-ASSESSOR) 400x600x740mm	R\$ 894,46	R\$ 28.622,72
22	4	und.	GM4	GAVETEIRO MÓDULO LATERAL - COR - COM 04 GAVETAS EM AÇO - JUIZ-DIRETOR DE ÁREA, ASSESSOR)	R\$ 1.041,25	R\$ 4.165,00
23	57	und.	GV3	GAVETEIRO VOLANTE - COR ARGILA - COM 02 GAVETAS MAIS UM GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO (ASSESSOR) 400x495x578mm	R\$ 648,39	R\$ 36.968,23
24	1	und.	GVW4	GAVETEIRO VOLANTE-04 GAVETAS MEDINDO 420X495X617MM - COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)	R\$ 859,00	R\$ 859,00
25	392	und.	LA290X300	LIXEIRA NA COR ARGILA	R\$ 78,93	R\$ 30.940,56
26	1	und.	LPG35	LIXEIRA 35 LITROS - SANITÁRIOS	R\$ 40,00	R\$ 40,00
27	3	und.	LPVC10	LIXEIRA - SALA DE TRABALHO	R\$ 20,00	R\$ 60,00
28	2	und.	MAE3500	ESTAÇÃO T <sup>ª</sup> ESPECIAL 3500X3300X740MM (AUDIÊNCIA)	R\$ 3.400,00	R\$ 6.800,00

29	7	und.	MO1200X1400	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO SEM SUPORTE PARA MONITOR 1400X1200X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.090,00	R\$ 7.630,00
30	15	und.	MO1400X1200	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO SEM SUPORTE PARA MONITOR 1400X1200X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.008,00	R\$ 15.120,00
31	13	und.	MO1400X1400	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO SEM SUPORTE PARA MONITOR 1400X1400X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.028,00	R\$ 13.364,00
32	3	und.	MOS1200X1400	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO COM SUPORTE PARA MONITOR 1200X1400X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.122,00	R\$ 3.366,00
33	1	und.	MOS1200X1600	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO COM SUPORTE PARA MONITOR 1200X1600X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00
34	2	und.	MOS1400X1200	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO COM SUPORTE PARA MONITOR 1400X1200X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.310,40	R\$ 2.620,80
35	86	und.	MOS1400X1400	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO COM SUPORTE PARA MONITOR 1400X1400X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.057,38	R\$ 90.934,68
36	1	und.	MOS1600X1200	MESA ORGÂNICA - Cor ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO COM SUPORTE PARA MONITOR 1600X1200X600X600X740mm-(TRABALHO)	R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00
37	1	und.	MP1400X1800	MESA PENINSULAR - COR ARGILA-COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL 1800X1400X800X600X740MM-(JUIZ-DIREITO DE ÁREA-ASSESSOR)	R\$ 1.407,00	R\$ 1.407,00
38	5	und.	MP1800X1400	MESA PENINSULAR - COR ARGILA-COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL -(JUIZ-DIREITO DE ÁREA-ASSESSOR)	R\$ 1.147,80	R\$ 5.739,00
39	1	und.	MPW1800X1400	MESA PENINSULAR - COR ARGILA-COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL -(JUIZ-DIREITO DE ÁREA-ASSESSOR E RECEPÇÃO)	R\$ 1.032,00	R\$ 1.032,00
40	1	und.	MPW1400X1800	MESA PENINSULAR - COR ARGILA-COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL -(JUIZ-DIREITO DE ÁREA-ASSESSOR E RECEPÇÃO)	R\$ 1.083,00	R\$ 1.083,00
41	3	und.	MQ800x800	MESA QUADRADA - COR ARGILA - MULTIUSO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL - 800X800X740(COPA)	R\$ 500,00	R\$ 1.500,00
42	1	und.	MR600	MESA LATERAL REDONDA-TAMPO DE VIDRO- DIÂMETRO 60CM (RECEPÇÃO)	R\$ 800,00	R\$ 800,00
43	4	und.	MR1000X600	MESA RETANGULAR- COR ARGILA-COM ESTRUTURA DE AÇO PAINEL FRONTAL-100X600X740MM-(TRABALHO)	R\$ 582,90	R\$ 2.331,60
44	5	und.	MR1200	MESA DE REUNIÃO - COR ARGILA - 1200X740MM	R\$ 768,50	R\$ 3.842,50



Handwritten signature or mark.

45	43	und	MR1200X600	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL-1200X600	R\$ 613,10	R\$ 26.363,30
46	23	und.	MR1200X600	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL-1200X800X740(TRABALHO)	R\$ 571,76	R\$ 13.150,48
47	77	und.	MR1400X800	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO 1400X800X740 (MESA DE TRABALHO)	R\$ 595,00	R\$ 45.815,00
48	2	und.	MR1600X600	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO (MESA TRABALHO)	R\$ 741,00	R\$ 1.482,00
49	13	und.	MR1800X800	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL-1200X800X740(TRABALHO)	R\$ 741,00	R\$ 9.633,00
50	14	und.	MR2000X1000	MESA RETANGULAR - COR ARGILA - COM ESTRUTURA DE AÇO 1200X1000X740 (AUDIÊNCIA)	R\$ 1.010,00	R\$ 14.140,00
51	5	und.	PFL1200	PAINEL FRONTAL E LATERAL-COR ARGILA-1200X320	R\$ 79,50	R\$ 397,50
52	17	und.	PFL1400	PAINEL FRONTAL E LATERAL-COR ARGILA-1400X320	R\$ 86,34	R\$ 1.467,78
53	1	und.	PFL1600	PAINEL FRONTAL E LATERAL-COR ARGILA-1600X320	R\$ 87,00	R\$ 87,00
54	139	und.	PFMB	POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (INTERLOCUTORIA, JUIZ, TRIBUNAL DO JURI, AUDIÊNCIA)	R\$ 419,56	R\$ 58.318,84
55	72	und.	PGAB	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (JUIZ, TRIBUNAL DO JURI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONDELHO DE SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)	R\$ 1.116,70	R\$ 80.402,40
56	20	und.	PGMB	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGEM NO ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO COR PRETO (INTERLOCUTORIA, JUIZ, DIRETORES E ASSESSORES)	R\$ 1.000,00	R\$ 20.000,00
57	2	und.	RCW	RACK PARA COMPUTADOR- COR WENGUÊ- (DESEMBARGADOR)	R\$ 2.200,00	R\$ 4.400,00
58	1	und.	S1BC	SOFA INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇO EM COURISSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)	R\$ 1.200,00	R\$ 1.200,00
59	1	und.	S2B	CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) LUGARES E BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)	R\$ 1.600,00	R\$ 1.600,00

60	50	und.	SPS	SUPORTE PARA PASTAS SUSPENSAS	R\$ 109,28	R\$ 5.464,00
61	5	und.	SRMA	SUPORTE REGULÁVEL PARA MONITOR – COR ARGILA	R\$ 305,00	R\$ 1.525,00
62	1	und.	ST2	SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS – CONSTITUÍDA DE 02 ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO – MEDINDO 1400X1400X600X600X740MM – COR ARGILA	R\$ 4.140,00	R\$ 4.140,00
63	10	und.	SVCPUA	SUPORTE VOLANTE PARA CPU- COR ARGILA	R\$ 234,20	R\$ 2.342,00
TOTAL						R\$ 1.498.818,63

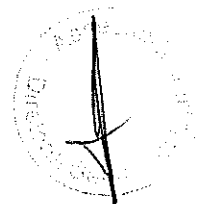
*Rogério Jayme*  
 Rogério Jayme  
 Pregoeiro



## ANEXO III

Edital nº 073/08


# PREGÃO PRESENCIAL



A large, stylized handwritten signature in black ink, located to the right of the circular stamp.



65

 ESTADO DE GOIÁS PODER JUDICIÁRIO TRIBUNAL DE JUSTIÇA	OBRA:  <b>FORUNS INTERIOR E CAPITAL /          GABINETE DE DESEMBARGADOR</b>	DATA:  <b>JULHO/2008</b>
		CIDADE:  <b>GOIÂNIA</b>

**ESPECIFICAÇÕES DOS MOBILIÁRIOS**

**ITEM 1 – MESAS ORGÂNICAS/GAVETEIROS/CONEXÕES/MESA REUNIÃO**

**ITEM 1.1 – MR1200 -MESA DE REUNIÃO REDONDA -cor ARGILA-**

**Dimensões mínimas:**  
 1200X740 mm

**Tampo**

Mesa autoportante com formato de redondo, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na **cor argila**. Acabamento em toda extremidade em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**ESTRUTURA**

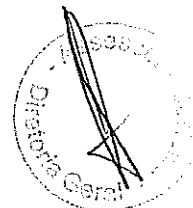
Base composta por tubo de aço central redondo com diâmetro no mínimo 90mm, com parte inferior com 4 patas de aço constituída em sua base inferior em chapa de aço estampada com espessura mínima de 1,9mm e fechamento frontal com a mesma chapa dando uma forma à estrutura, arredondado achatado na parte frontal Na base inferior suporte de aço espessura mínima de # 1,9mm e colocação porcas de aço soldado m8 ou similar, adaptação de reguladores de nível com rosca m8 ou similar, soldadas por meio de solda mig; Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão à 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para receber pintura com tinta epoxi – pó texturizado e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor argila.

**Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas à pata superior através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.



## **ITEM 1.2 – MOS1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA EM AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade: 600mm

Largura: 1400mm Profundidade: 600 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU





por formato de pÓrtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mÍnimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacÁveis fixadas aos pÉs por encaixe em chapa de aço mÍnima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mÍnimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mÍnimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverÁ ter uma base em chapa de aço de mÍnimo 1,9mm de espessura que receberÁ uma porca metÁlica que serÁ soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nÍvel com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diÁmetro mÍnimo de 34mm. Dimensões mÍnimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mÍnimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elÉtrica da lÓgica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixaço do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### **Suporte RegulÁvel para Monitor**

Tampo com diÁmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixaço do tampo a estrutura do mecanismo É feita atravÉs de 04 parafusos com buchas metÁlicas insertas na madeira com rosca m6.

### **Regulagens**

O suporte deverÁ ter regulagem variÁvel entre 50 e 200mm em relaço ao tampo.

### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumÍnio injetado e hastes metÁlicas com prÉ - tratamento desengraxante alcalino biodegradÁvel, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfÍcie para receber pintura eletrostática epÓxi pó hÍbrida com posterior polimerizaço em estufa sob temperatura de 180°C.

### **Acabamento e fixaço do tampo**

A estrutura metÁlica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatizaço) e acabamento em pintura epÓxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposiço eletrostática com polimerizaço em estufa no mÍnimo 220 °C.

A fixaço dos dois elementos tampo e estrutura sÁo feitos atravÉs de buchas metÁlicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete atravÉs de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pÉs da mesa recebem niveladores de nÍvel M8x40 com base em poliamida fixados atravÉs de uma porca metÁlica soldada na parte interna dos pÉs. Os pÉs devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plÁsticas.



**ITEM 1.3 – MO1400X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

**Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

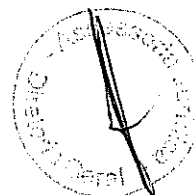
**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.



OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

### Calhas horizontais

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

## ITEM 1.4 – MOS1400X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

### Dimensões mínimas:

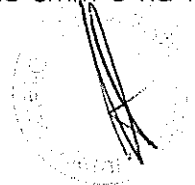
Largura: 1400mm Profundidade: 600mm  
Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

### Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

### Tampo

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de



Handwritten signature or initials.

poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

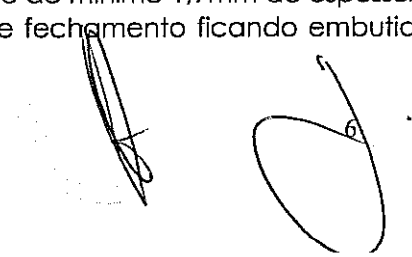
OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida



para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

#### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

#### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

### **ITEM 1.5 – MO1400X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm Profundidade : 600mm

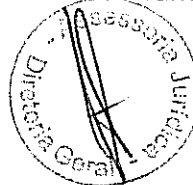
Largura: 1200mm Profundidade : 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila com



Handwritten signature and the number 7.

acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

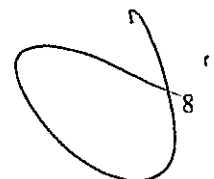
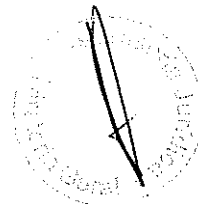
Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.



Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

### Calhas horizontais

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

## ITEM 1.6 – MOS1200X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)

### Dimensões mínimas:

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm  
Largura: 1400mm Profundidade: 600 mm

### Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

### Tampo

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .



OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.



10



### **Suporte Regulável para Monitor**

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas inseridas na madeira com rosca m6.

### **Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

### **Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticas.

## **ITEM 1.7 – MO1200X1400 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, SEM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade : 600mm

Largura: 1400mm Profundidade : 600 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

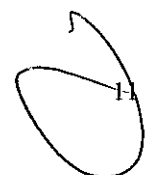
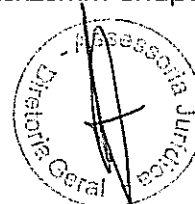
Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

### **Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .



OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

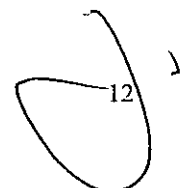
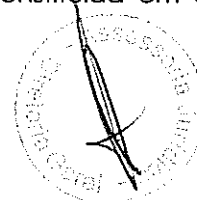
Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.



**Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

**ITEM 1.8 – MOS1200X1600 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)****Dimensões mínimas:**

Largura: 1200mm Profundidade: 600mm

Largura: 1600mm Profundidade: 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

**Estrutura central (pé de canto)**

É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.



13

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**OU**

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**Calhas horizontais**

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

**Suporte Regulável para Monitor**

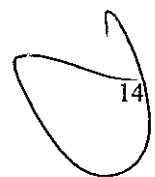
Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

**Regulagens**

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.

**Mecanismos**

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré - tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para



receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.

### **ITEM 1.10 – MOS1600X1200 - MESA ORGÂNICA –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO, COM SUPORTE PARA MONITOR (TRABALHO)**

#### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1600mm Profundidade: 600mm

Largura: 1200mm Profundidade: 600 mm

#### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

#### **Tampo**

Mesa com formato orgânico, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila** com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo Hot-melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### **Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampo são feitas através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais.

#### **Estrutura central (pé de canto)**

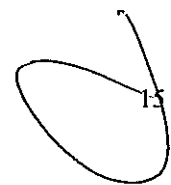
É fabricado em chapa de aço 18 de mínimo 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível .

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

#### **Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm e 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.



Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

## OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

## Calhas horizontais

Calhas horizontais fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

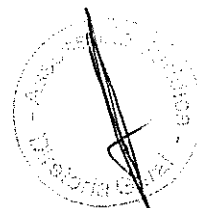
Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

## Suporte Regulável para Monitor

Tampo com diâmetro de 400mm produzido em aglomerado de 18mm, revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. Bordas retas em poliestireno com espessura de 3mm, coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico. A fixação do tampo a estrutura do mecanismo é feita através de 04 parafusos com buchas metálicas insertas na madeira com rosca m6.

## Regulagens

O suporte deverá ter regulagem variável entre 50 e 200mm em relação ao tampo.



6

### Mecanismos

Sistema de cilindros em alumínio injetado e hastes metálicas com pré – tratamento desengraxante alcalino biodegradável, a quente, por meio de imersão com temperatura de 95° C recebendo em seguida uma camada micro cristalina de fosfato de zinco a fim de preparar a superfície para receber pintura eletrostática epóxi pó híbrida com posterior polimerização em estufa sob temperatura de 180°C.

### Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor argila metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo 220 °C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiros plásticos.

### ITEM 1.14 – GM3 - GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS MAIS 01 GAVETÃO COM FUNDO EM AÇO- (JUIZ – DIRETOR - ASSESSOR)

- 1 porta lápis
- 2 gavetas comuns
- 1 gavetão para pasta suspensa, **com fundo em aço.**

### Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Profundidade: 600mm

### Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

### Tampo

Com formato retangular, em madeira aglomerada com 25 mm de espessura com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

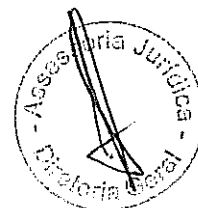
Dimensão do tampo: 400mm larg x 600mm prof x 25mm espessura

### Laterais

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

### Fundo

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.



**Base**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura. Com sapata reguladora de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

**Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90º dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

**Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

**Gavetão para pasta suspensa**

Padrão para colocação de pasta suspensa, com corrediças telescópica em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada da gaveta. na cor preto.

**Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 180°C na cor preta.

**Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

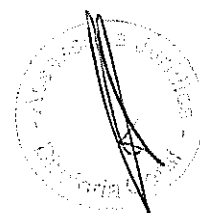
**ITEM 1.15 – GM4 GAVETEIRO MÓDULO LATERAL –cor ARGILA- COM 04 GAVETAS EM AÇO - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR)**

**Dimensões mínimas:**

largura : 400 mm  
profundidade: 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm





**Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura mínima e com acabamento superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada na cor argila. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas reta em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack fix e cavilhas.

Dimensão do tampo: 400mm larg x 600mm prof x 25mm espessura

**Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Fundo**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Base**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1,0mm de espessura, com sapatas reguladoras de nível em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso, encaixada e fixada na base através de parafuso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

**Frente das Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximadamente, fechadura de embutir com espelho reduzido, rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

**Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança. Com um porta lápis medindo: 310 mm de largura x 140mm profundidade x 20mm de altura.

Dimensões aproximadas internas da gaveta: 301mm largura x 370mm profundidade x 80mm altura

**Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na cor preta.



### Montagem

As laterais, parte superior, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack fix ou minifix.

## ITEM 1.16 – GV3 GAVETEIRO VOLANTE –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS + 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa COM FUNDO (ASSESSOR)

### Dimensões mínimas:

Largura: 400mm

Profundidade: 495mm

Altura: 578mm

### Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Dimensões do tampo: 400mm largura x 495mm profundidade x 18mm espessura

### Estrutura

Painéis laterais e fundo em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na mesma cor do tampo, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal e na transversal reto em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico.

### Fixação das peças do gaveteiro deve ser pelo sistema lack-fix

#### Frente das Gavetas

Em madeira aglomerado com no 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de quatro pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

Dimensões aproximadas para parte fixa: 395mm largura x 50mm altura x 18mm espessura.

Dimensões aproximadas para parte móvel para gaveta média: 395mm largura x 145mm altura x 18mm espessura

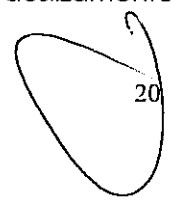
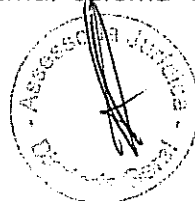
### Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com 04 rodízios de nylon ou polipropileno, fixado na base através de uma chapa de aço estampada, com formato redondo encaixada e parafusada na base.

### Gavetas

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u ou l para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em



85

corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumáticamente com 1,5mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

#### Gavetão

Com laterais e fundo em chapa de aço 22 de 0,75mm de espessura mínima com pintura lisa, sistema de deslizamento em corrediças telescópicas através de sistema de esferas.

#### Montagem

As laterais, parte inferior e fundo são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

#### Acabamento e Fixação do Tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa na cor preto.

### ITEM 1.17 – CC1000X1000 - CONEXÃO DE CANTO –cor ARGILA- (ASSESSOR)

#### Dimensões mínimas:

Largura: 1000x1000x600x600mm

Profundidade (p/ mesa): 600x600mm

#### Dimensão máxima:

Altura: 740 mm

#### Tampo

Mesa com formato retangular, (com saídas para receber mesas com profundidade 600mm de cada lado) em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo A QUENTE. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

#### Estrutura

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais como conforme especificação abaixo:

Estrutura central (pé de canto)

É fabricado em chapa de aço 18 de 1,2mm de espessura com formato de um pentágono com parte superior e inferior com travamento em tubo de aço 20x20mm chapa 18 que vai receber em sua parte inferior sapatas reguladoras de nível.

OU

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

#### Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que



será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

## OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

## Calhas horizontais

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampada e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo; Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

## Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó na cor cinza metalizado aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C.

A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés. Os pés devem ter fechamentos sempre c/ a mesma chapa, nunca com ponteiras plásticas.



22

## ITEM 1.18 – PFL1200 – PAINEL FRONTAL E LATERAL –cor ARGILA

### Dimensões mínimas:

Comprimento: 1200 mm

Altura: 320 mm

### Painel Frontal e Lateral

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

## ITEM 1.19 – PFL1400 – PAINEL FRONTAL E LATERAL –cor ARGILA

### Dimensões mínimas:

Comprimento: 1400 mm

Altura: 320 mm

### Painel Frontal e Lateral

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

## ITEM 1.20– PFL1600 – PAINEL FRONTAL E LATERAL –cor ARGILA

### Dimensões mínimas:

Comprimento: 1600 mm

Altura: 320 mm

### Painel Frontal e Lateral

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.



Handwritten signature and a circular stamp.

**ITEM 1.21 – MP1800X1400 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1800mm                      Profundidade : mínimo 800mm  
 Comprimento:1400mm              Profundidade : 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estruturas**

A sustentação dos tampo são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila.

**Estrutura Central**

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

OU

formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

**Estrutura lateral do lado de 600mm de profundidade**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ;

ou forma de "I" , composta por duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.



24

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**Estrutura lateral do lado de 800mm de profundidade**

A sustentação da mesa deverá ser feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**Painel Frontal:**

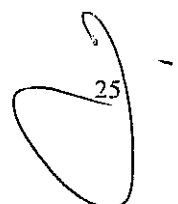
Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

**Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

**Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi – pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.



## **ITEM 1.22 – MP1400X1800 MESA PENINSULAR –cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA - ASSESSOR)**

### **Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm      Profundidade : mínimo 600mm  
Comprimento:1800mm      Profundidade : 800 mm

### **Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

### **Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

### **Estruturas**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor argila.

#### **Estrutura Central**

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

OU

formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

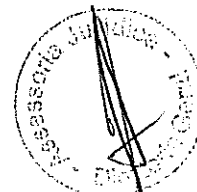
**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

#### **Estrutura lateral do lado de 600mm de profundidade**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ; ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1,2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.





Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Estrutura lateral do lado de 800mm de profundidade**

A sustentação da mesa deverá ser feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Painel Frontal:**

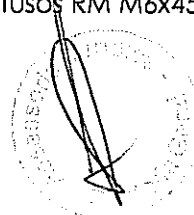
Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

#### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.



Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

### **ITEM 1.23 – GF2 - GAVETEIRO FIXO –cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO- (MESAS TRABALHO- ORGÂNICA)**

#### **Dimensões mínimas:**

largura : 400 mm  
 profundidade: 490 mm  
 altura: 374 mm

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Frente as Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

#### **Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em correições de chapa dobradas e curvadas pneumáticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

#### **Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

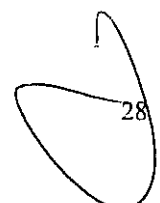
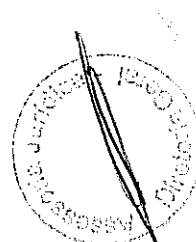
#### **Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

#### **Fixação**

O gaveteiro é fixado diretamente na face inferior do tampo através de buchas metálicas M6x13 cravadas no tampo e parafusos RM M6x30mm zincados.

### **ITEM 1.24 – MPW1800X1400 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR - RECEPÇÃO)**



**Dimensões mínimas:**

Largura: 1800mm Profundidade : mínimo 800mm  
 Comprimento: 1400mm Profundidade : 600 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estruturas**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor preta.

**Estrutura Central**

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

OU

formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

**Estrutura lateral do lado de 600mm de profundidade**

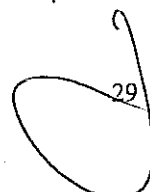
Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ;

ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1,2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que



receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Estrutura lateral do lado de 800mm de profundidade**

A sustentação da mesa deverá ser feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Painel Frontal:**

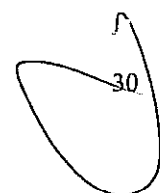
Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor wenguê**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

#### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.



**ITEM 1.25 – MPW1400X1800 MESA PENINSULAR –cor WENGUÊ- COM ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL - (JUIZ – DIRETOR DE ÁREA – ASSESSOR - RECEPÇÃO)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 1400mm                      Profundidade : mínimo 600mm  
 Comprimento:1800mm              Profundidade : 800 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm

**Tampo**

Com formato peninsular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor wenguê**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo hot-melt. O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estruturas**

A sustentação dos tampos são através de duas estruturas laterais e uma estrutura central ligadas entre si através de calhas horizontais conforme especificação abaixo: cor preta.

**Estrutura Central**

constituído em chapa de aço dobrado em forma de "L" de 1,2mm de espessura medindo 110x110mm sendo soldado a este na parte inferior uma chapa de ferro chato de 5/16" para encaixe do nivelador de altura. O pé é fechado por tampa sacável interna produzida em chapa de aço dobrada de 0,75mm de espessura.

OU

formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), fabricado com chapa de aço de mínimo 1,2mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior. Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível com rosca M8 fixadas numa buchas embutidas soldada na chapa de apoio por meio de solda MIG.

**Estrutura lateral do lado de 600mm de profundidade**

Constituída um tubo vertical com formato oblongo de 77x40mm ;

ou forma de "I" , composta pôr duas colunas verticais em tubo de aço industrial, com parede de no mínimo 1.2mm de espessura, calha removível entre colunas para passagem de fiação de espessura dotados de uma pata superior e uma inferior.

**Pata superior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

**Pata inferior estampada** em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.



Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá sapatas reguladoras de nível fixados através de uma buchas metálica soldada na chapa de apoio através de solda MIG. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Estrutura lateral do lado de 800mm de profundidade**

A sustentação da mesa deverá ser feita por uma estrutura em aço constituída por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### **Painel Frontal:**

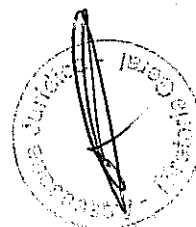
Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor wenguê**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.

#### **Calhas horizontais**

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumaticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação(separando a elétrica da lógica); fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

#### **Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica recebe tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó, na cor argila, aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada com polimerização em estufa de no mínimo 220°C texturizada. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura são feitos através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.



Os pés da mesa recebem niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma buchas metálica soldada na parte interna dos pés.

**ITEM 1.33 – MR600 – MESA LATERAL REDONDA –tampo de vidro- diâmetro 60 cm (RECEPÇÃO)**

Mesa com tampo de vidro de 60cm e base aluminizada de 80cm de diâmetro  
Estrutura:

- Aço carbono;
- Tubo de 1 polegada;
- Parede interna de 1,2 mm;
- Pastilha em alumínio;
- Haste roscada de bitola 3/8;
- Pintura eletrostática na cor aluminizada;
- Garantia contra defeitos de fabricação de 01 ano.
- Tampo em vidro diâmetro de 60cm, com espessura de 10mm.

**ITEM 2 – MESAS RETANGULARES / QUADRADAS**

**ITEM 2.1 – MR1200X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA-, C/ ESTRUTURA DE AÇO E PAINEL FRONTAL- (TRABALHO)**

**Dimensões mínimas:**

comprimento: 1200 mm  
profundidade: 800 mm

**Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

**Tampo**

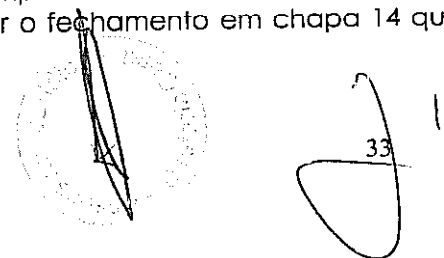
Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas, pelo processo Hot Melt. O tampo deverá receber em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

**Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 800mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que



será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

## OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumáticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

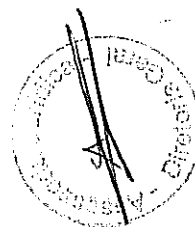
Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

## Calha Horizontal

Calha horizontal e estrutural para fiação elétrica, lógica e telefônica fabricada em chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura; dobrada pneumáticamente em forma de "C" e cortada a laser formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação; fixadas as estruturas através de uma chapa de aço 3X16" soldada nas extremidades da mesma, p/ união das peças feita através de parafusos sextavados ligando uma estrutura à outra, fazendo parte estrutural da mesa e de suporte para o tampo. Na calha deve conter suporte para instalação de 2 tomadas constituído de chapa de aço de no 1,5mm para ser usadas na calha pelo sistema de encaixe em qualquer posição desejada.

## Painel Frontal:

Constituído em aglomerado de mínimo 18mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na **cor argila**. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1,0mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem ao painel por quatro parafusos 7,11mm e no cavalete da mesa por quatro parafusos auto atarrachantes de 3,5mm x 13mm. Dimensões: altura mínima de 320mm x largura de acordo com as dimensões da mesa e espessura 18mm. Distância do piso até a parte inferior do painel aproximadamente 240mm.





### Acabamento e fixação do tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática texturizada na cor argila com polimerização em estufa de no mínimo 220°C. A fixação dos dois elementos tampo e estrutura se farão através de buchas metálicas cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos Philips cabeça chata zincados embutidos na estrutura dando perfeito acabamento das partes não deixando nenhuma rebarba nem empecilho para o usuário.

## ITEM 2.4 – MR1800X800 -MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)

### Dimensões mínimas:

comprimento: 1800 mm  
 profundidade: 800 mm

### Dimensão máxima:

altura: 740 mm

### Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### Estruturas de Sustentação

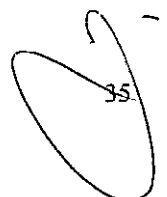
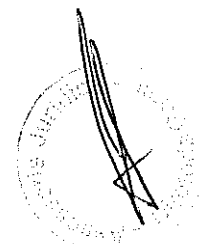
A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal conforme especificação abaixo:

### Laterais

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla. A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 16 de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

### Painel Frontal

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. H mínima 45cm.



**Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados. A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

**ITEM 2.5 – MR2000X1000 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (AUDIÊNCIAS)****Dimensões mínimas:**

comprimento: 2000 mm

profundidade: 1000 mm

**Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

**Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Estruturas de Sustentação**

A sustentação do tampo se dará por meio de quatro estruturas laterais ligadas entre si através de canaletas horizontal.

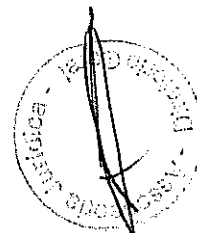
**Laterais**

A sustentação da mesa é feita por meio de uma estrutura de aço em forma de quatro pés verticais fabricados com tubo de aço medindo 80mm de diâmetro, de mínimo 1,2mm de espessura. Ligadas entre si por travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com mínimo 1,2mm de espessura estruturando os pés com formato de uma hélice dupla.

A fixação dos dois elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, na parte inferior dos tubos deverá ter uma base em chapa de aço mínimo 14" de forma que sirva de apoio, suporte de fixação e fechamento para a pata que receberá niveladores de nível M8x40 com base em poliamida fixados através de uma porca metálica soldada na chapa de apoio por solda mig.

**Painel central**

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. H mínima 40cm.



### Painel acabamento lateral (extremidades)

Constituído em aglomerado de mínimo 15mm revestido em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces na cor argila. As quatro bordas do painel frontal recebem proteção de perfil (Bordo) de PVC de 1mm de espessura coladas pelo processo Hot-melt e respeitando a tonalidade da cor do laminado melamínico do painel frontal. A fixação do painel frontal é feita através de cantoneiras em chapa de aço de 1,5mm de espessura e parafusos AA cabeça chata 3,9x32mm encaixados na estrutura de aço da mesa. H mínima 40cm.

### Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

## ITEM 2.6 – MR1400X800 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)

### Dimensões mínimas:

comprimento: 1400 mm

profundidade: 800 mm

### Dimensão máxima:

altura: 740 mm

### Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampo são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

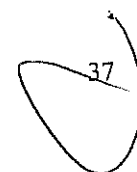
### Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 800mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapá tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumáticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida



para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**OU**

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 800mm. Comprimento 680mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**Calha horizontal**

Calha horizontal fabricadas em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

**Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

**ITEM 2.7 – MR1600X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)**

- Dimensões mínimas:**
- comprimento: 1600 mm
- profundidade: 600 mm
- Dimensão máxima:**
- altura: 740 mm

**Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte



superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tampo são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm profundidade**

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**OU**

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

**Calha horizontal**

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.



**Acabamento e fixação do tampo**

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

**ITEM 2.8 – MR1000X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO- (MESAS TRABALHO)****Dimensões mínimas:**

comprimento: 1000 mm  
profundidade: 600 mm

**Dimensão máxima:**

altura: 740 mm

**Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Estrutura do Tampo**

A sustentação dos tamos são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

**Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm profundidade**

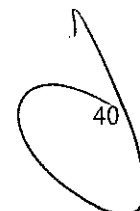
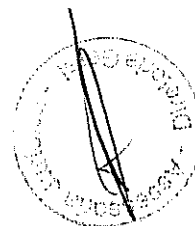
A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

OU



por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

#### Calha horizontal

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

#### Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.

### ITEM 2.9 – MR1200X600 - MESA RETANGULAR -cor ARGILA- COM ESTRUTURA DE AÇO– (MESAS TRABALHO)

#### Dimensões mínimas:

comprimento: 1200 mm  
profundidade: 600 mm

#### Dimensão máxima:

altura: 740 mm

#### Tampo

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.



41

### Estrutura do Tampo

A sustentação dos tampo são feitas através de duas estruturas laterais ligadas entre si através de calha horizontal.

### Estruturas laterais com parte inferior da estrutura longa para 600mm profundidade

A sustentação do tampo é feita por uma estrutura em aço constituída por um tubo vertical oblongo medindo 77x40mm chapa 18 com parte superior e inferior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14 que será fixado ao tampo para fixação da estrutura e parte inferior terá fechamento em chapa 14 no qual será soldado 2 porcas de aço para receber as sapatas reguladoras de nível.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

### OU

por formato de pórtico constituído por dois perfis verticais dobrados pneumaticamente com dimensões de (40x50), com calha removível entre as colunas para passagem de fiação, fabricado com chapa de aço de mínimo 1,5mm de espessura distantes entre si 120mm fechadas com tampas externa e internamente sacáveis fixadas aos pés por encaixe em chapa de aço mínima 628x120 # 0,75mm de espessura, dotada de uma pata superior e outra inferior.

Pata superior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechamento frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Pata inferior estampada em chapa de aço dobrada pneumaticamente e cortada a laser com espessura de mínimo 1,9mm fechada frontal e posterior com a mesma chapa formando uma estrutura de formato arredondado na parte frontal e posterior.

Na pata inferior do cavalete deverá ter uma base em chapa de aço de mínimo 1,9mm de espessura que receberá uma porca metálica que será soldada na chapa de fechamento ficando embutida para receber reguladores de nível com rosca M8 x 40 com base em polipropileno com diâmetro mínimo de 34mm. Dimensões mínimas base inferior e superior do lado, de 600mm. Comprimento 550mm x larg 52mm x altura variando de 20mm a 30mm de uma extremidade a outra.

### Calha horizontal

Calha horizontal fabricada em chapa de aço 16 de 1,5mm de espessura; estampadas e dobrada formando um leito no sentido horizontal para a passagem da fiação (separando a elétrica da lógica) fazendo parte estrutural das mesas ligando as estruturas laterais ao tubo central para fixação do tampo:

Na calha deve conter 01 suporte para tomadas com 02 furos constituída em chapa de aço de 1,5mm para ser usadas na calha da mesa pelo sistema de encaixe.

### Acabamento e fixação do tampo

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C texturizada na cor ARGILA.



42



**ITEM 2.10 – GFR2 – GAVETEIRO FIXO -cor ARGILA- COM 02 GAVETAS EM AÇO - (MESAS TRABALHO-RETANGULARES)**

**Dimensões mínimas:**

largura : 400 mm  
 profundidade: 490 mm  
 altura: 374 mm

**Laterais**

Em madeira aglomerada com no mínimo de 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor argila, acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo de 1mm de espessura na mesma cor do laminado.

**Frente as Gavetas**

Em madeira aglomerado com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as partes com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura texturizado na cor do tampo com acabamento em todas as extremidades reto em fita de poliestireno com no mínimo 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, fechadura de embutir com espelho reduzido de rotação 90° dupla, extração da chave, sistema de travamento vertical simultâneo através de cilindro de 4 pinos com segredo de comando único, permitindo fechamento/abertura simultânea das gavetas.

**Gaveta**

Estrutura total em chapa de aço de 0,75mm espessura mínima com pintura lisa com parte superior da gaveta dobradas em forma de u para reforço da mesma. Sistema de deslizamento em corrediças de chapa dobradas e curvadas pneumaticamente com mínimo 1,2mm de espessura dotadas de roldanas de delrim com travas de segurança.

**Pintura**

Toda parte metálica receberá banho desengraxante à quente por meio de imersão em vapor de percloro na temperatura de 120°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura pelo sistema eletrostático em tinta epoxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de no mínimo 220°C na cor preta.

**Montagem**

As laterais, parte superior, parte inferior são ligados entre si pelo sistema lack-fix ou mini-fix.

**Fixação**

O gaveteiro é fixado diretamente na face inferior do tampo através de buchas metálicas M6x13 cravadas no tampo e parafusos RM M6x30mm zincados.

**ITEM 2.11– MQ800X800 - MESA QUADRADA -cor ARGILA- MULTI-USO COM ESTRUTURA DE AÇO CENTRAL - (COPA)**

**Dimensões mínimas:**

Comprimento: 800 mm  
 Largura: 800 mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740 mm



103

**Tampo**

Tampo com formato reto, em aglomerado de madeira com 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na **cor argila**, com acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

**Estrutura**

A sustentação do tampo, é feita por 4 pés verticais oblongos, fabricados com tubo de aço, medida 40x77mm, de 1,5mm de espessura. Travessas horizontais fabricadas em tubo de aço, medida 40x60mm, com 1,5mm de espessura estruturando os pés.

**Fixação**

A fixação dos elementos: tampo e estrutura; é feita através de buchas metálicas, medida M6x13, cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM, medida M6x45mm, de ferro zincados. Os pés da mesa recebem niveladores de nível, medida M8x40, com base em Poliamida.

**Acabamento e fixação do tampo**

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa no mínimo de 220°C texturizada na cor ARGILA.

A fixação dos elementos tampo e estrutura se fará através de buchas metálicas M6x13 cravadas abaixo do tampo e unidas ao cavalete através de parafusos RM M6x45mm zincados.

**ITEM 3 – MESAS ESPECIAIS 1 /GAVETEIROS/ ARMÁRIOS/ RACK**

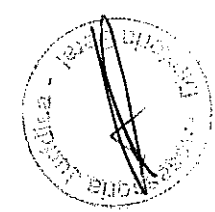
**ITEM 3.2 – GVW4 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO (DESEMBARGADOR)**

Dimensões mínimas: 420X495X617mm

**VOLANTE**

**Tampo Superior 25 mm Em Madeira Aglomerada:**

- Revestido em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, na cor wenguê.
- Bordo frontal em fita de ABS 3 mm e bordos laterais em fita de ABS de 1 mm.
- Laterais, Fundo e Tampo Inferior: 18 mm, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces.
- Gavetas: Confeccionadas integralmente em chapa de aço com tratamento contra corrosão, pintura em epóxi-pó e abertura através de trilhos metálicos com roldanas de nylon.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Frente das gavetas: 18 mm revestida em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces, e bordos em fita de ABS 2 mm.



44

- Fechadura de comando único – trava todas as gavetas simultaneamente, chave dobrável, evita a quebra e acidentes de trabalho.
- Rodízios duplos de 40 mm em nylon de alta resistência e baixo ruído, fixados por pinos de aço e parafusos.

### **ITEM 3.3 – ABW - ARMÁRIO BAIXO -COR WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM SOBRE TAMPO EM VIDRO (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas: 814X500X800mm**

#### **Tampo Superior Em Vidro , 800x490X10mm**

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.
- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

#### **Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:**

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\text{Æ}$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### **Laterais 25mm:**

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

### **ITEM 3.4 – AAW- ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO -cor WENGUÊ NO REVESTIMENTO- COM 02 PRATELEIRAS EM VIDRO NA PARTE EXTERNA. (DESEMBARGADOR)**

**Dimensões mínimas: 814X500X1800 mm**

#### **Prateleira Em Vidro – Duas:**

- Vidro temperado incolor com 10 mm.

#### **Tampo Inferior, Portas, Fundo e Prateleiras:**

- Com 18 mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.



- Bordos revestidos com fita de ABS 1 mm.
- Batente das portas em perfil de aço.
- Fechadura Cremona: travamento simultâneo da parte inferior e superior da porta.
- Dobradiça giro 90°.
- Puxador: Alça de alumínio.
- Sapatas niveladoras para correção em pisos irregulares.
- A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\pm$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### Laterais 25 mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 1 mm.

### ITEM 3.5 – RCW - RACK PARA COMPUTADOR -cor WENGUÊ- (DESEMBARGADOR)

**Dimensões mínimas: 1250X676X740 MM.**

#### Tampo Superior Em Vidro

- Vidro temperado incolor com 10 mm.
- Suportes de apoio ao vidro em alumínio 70mm.
- Estrutura e suportes de apoio para fixação ao plano de trabalho, fixada ao vidro por colagem pelo sistema UV, ponto eletrônico.
- Formato acompanhando o desenho do corpo do armário.

#### Tampo 25 mm:

- Revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces. Com curvatura de design especial e raio de 1,20 de diâmetro.
- Bordos revestidos com fita de ABS de 3 mm.
- Sobre tampo em vidro incolor 10 mm., acompanhando o desenho do tampo principal, para apoio de monitor.
- Apoios e espaçadores do vidro em alumínio.
- Vidro fixado ao tampo principal por colagem, pelo sistema UV.

#### Painel Frontal:

- Em aglomerado 18mm, revestido em laminado melamínico com acabamento padrão nas duas faces.

#### Estrutura:

- Tubo 15 x 35, em formato de "C", com painel em aglomerado 25mm revestido em laminado melamínico com acabamento padrão madeirado nas duas faces, fixado na estrutura tubular, com função estrutural.
  - Rodízios de nylon 75mm de diâmetro com trava nas rodas.
- Fixação de todos os componentes de aglomerado feita através de parafusos M6 cabeça panela Philips, rosca máquina. Com buchas metálicas permitindo a montagem e desmontagem sem desgaste do aglomerado.



46

**ITEM 4 – ARMÁRIOS/ESTANTES EM AÇO**

**ITEM 4.1 – AAA2000 - ARMÁRIO ALTO DE AÇO –cor ARGILA-COM 2 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (uso geral)**

**Requisitos gerais:**

O armário deverá ser construído em chapas de aço, possuir duas portas pivotantes e quatro prateleiras formando cinco vãos com alturas ajustáveis. Os componentes ou partes do armário com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos. As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições.

**Projeto e dimensões:**

Os armários devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. **As portas devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro (vertical e horizontal); e reforço central soldado na parte interna de cada porta** **As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, onde nestas dobras laterais haverá um furo inferior em cada lado para que as prateleiras sejam encaixado nos perfis em 'U' nas laterais no armário.** **As peças constituintes do corpo devem ser soldadas.** **O fundo do armário deverá ser constituído de chapa única, com reforço central soldado na parte interno.**

**Acessórios:**

Cada porta deve ser dotada de três dobradiças com 75mm de altura. As maçanetas devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado. O sistema de travamento deve ser o de Cremona. As portas devem ser dotadas de fechaduras com tambor cilíndrico de no mínimo quatro pinos e as chaves devem ser em duplicata. Deverão possuir **PÉS NIVELADORES** nas quatro extremidades, evitando contato direto do armário ao chão.

**Dimensões mínimas:**

- Os armários devem possuir as seguintes dimensões mínimas:
- Altura ..... 2000mm
  - Profundidade ..... 500mm
  - Largura .....1000mm
  - Tolerância nas dimensões ..... +/- 5mm

**Especificação do material empregado:**

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

- **Portas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,75mm de espessura (# 22).**
- **Corpo e Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura (# 18).** **As prateleiras serão encaixadas sobre perfil em "U", soldado no próprio corpo do armário**
- **Reforços: perfil "U em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,2mm de espessura.**

**Requisitos de resistência mecânica e estabilidade:**

As especificações deste item são consideradas adequadas para o armário suportar o uso normal e as condições adversas mais comuns.



O armário não deve apresentar fratura, deformações maiores que as especificadas, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas. Igualmente deve se manter estável, mesmo em condições de uso, eventualmente, anormais.

**Tratamento anticorrosivo:**

**Pré-tratamento:**

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas.

O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento por spray.

**Requisitos de pintura:**

Os armários devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na **cor argila**, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado.

A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

**Espessura da camada:**

- Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns
  - Valor mínimo ..... 40 microns
- ( Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca)

**Resistência à corrosão:**

Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

- Grau de enferrujamento ..... F0
- Grau de empolamento ..... d0/t0

**Embalagem:**

Os armários devem ser embalados em caixa de papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As chaves devem vir presas à fechadura.

As prateleiras devem ser envolvidas individualmente em papelão ondulado ou filme de plástico liso ou com bolhas e fixadas com fita adesiva e devem vir calçadas dentro dos armários.

**ITEM 4.2 – EAA1980 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 06 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)**

**Dimensões Mínimas:**

- Altura ..... 1980mm
- Profundidade ..... 500mm
- Largura ..... 900mm

**Composição:**

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de "X", sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de "X" no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante,

Nº de 04 (quatro) colunas em forma de "V", perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão.

Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

**Montagem:**

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. **As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos zincados e porcas.** No fundo de cada prateleira deverá possuir **dois reforços**, perfis em forma de "U" soldado a ponto em toda a sua extremidade.

**Material Empregado:**

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

- **Colunas:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo ( #14) 1,90mm de espessura.
- **Prateleiras:** chapa de aço laminada a frio com no mínimo ( # 20) 0,90mm de espessura.
- **Reforços:** perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.
- **Reforços em forma de "X":** chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.
- **Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg**

**Pré-tratamento**

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

**Tratamento anticorrosivo:**

**Pré-tratamento:**

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

**Requisitos de pintura:**

As estantes devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na **cor argila**, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado. A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

**Espessura da camada:**

- Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns
- Valor mínimo ..... 40 microns

**Resistência à corrosão:**

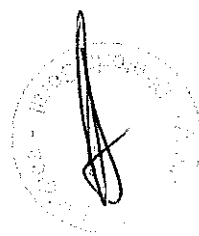
Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

- Grau de enferrujamento ..... F0
- Grau de empolamento ..... D0/t0

**Embalagem:**

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes de 06 (seis) unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.



## ITEM 4.3 – EAA3700 - ESTANTE ALTA EM AÇO –cor ARGILA- COM 10 PRATELEIRAS- (ARQUIVO)

### Dimensões Mínimas:

Altura ..... 3700mm  
 Profundidade ..... 500mm  
 Largura ..... 900mm

### Composição:

A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir seis prateleiras reguláveis, cinco reforços em forma de "X", sendo 02 (dois) em cada lateral e 01 (hum) reforço em forma de "X" no fundo da estante, todos fixados pelo lado externo do móvel, com finalidade de garantir uma melhor estabilidade da estante,

Nº de 04 (quatro) colunas em forma de "V", perfuradas em ambos os lados em toda sua extensão. Os componentes ou partes da estante com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos.

### Montagem:

As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos e porcas. No fundo de cada prateleira deverá possuir dois reforços, perfis em forma de "U" soldado a ponto em toda a sua extremidade.

### Material Empregado:

As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 a ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química.

- Colunas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 14) 1,90mm de espessura.
- Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo (# 20) 0,90mm de espessura.
- Reforços: perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura.
- Reforços em forma de "X": chapa de aço laminada a frio com no mínimo 1,90mm de espessura.
- Peso da carga por prateleira de 100 a 120Kg

### Pré-tratamento

Antes da pintura a estrutura única deverá receber tratamento anti-ferruginoso, através de banho de imersão orgânico tipo Orgaphos 727 ou similar.

### Tratamento anticorrosivo:

#### Pré-tratamento:

O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem.

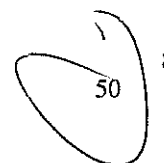
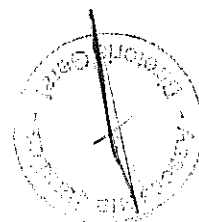
### Requisitos de pintura:

As estantes devem ser pintados com tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa mínima de 220°C, na cor argila, conforme a cor estabelecida pelo mobiliário padrão especificado. A camada de tinta deve possuir acabamento texturizado e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos:

#### Espessura da camada:

- Valor médio de 10 medidas ..... 60 microns
- Valor mínimo ..... 40 microns

#### Resistência à corrosão:





Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina).

- Grau de enferrujamento ..... F0
- Grau de empolamento ..... D0/t0

**Parafusos e porcas:**

Os parafusos e porcas deverão ser de aço zincado.

**Embalagem:**

As prateleiras das estantes devem ser embalados em pacotes de 06 (seis) unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva.

As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidos por filme de plástico liso.

**ITEM 5 – ARMÁRIOS**

**ITEM 5.1 – AB800X600 - ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA (ASSESSOR)**

**Dimensões mínimas:**

Largura: 800mm  
Profundidade: 600mm

**Dimensão máxima:**

Altura: 740mm

**Tampo**

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3,0mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado. O tampo deverá ser fixado às laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

Portas de abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 260°.

(OBS: Cada porta deverá conter 2 dobradiças).

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

**Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura.

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### Prateleira: 01 Regulável

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo Zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

#### Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no 50mm  $\varnothing$  na parte de contato com piso (diâmetro) e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

#### Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo, várias vezes sem perder a qualidade.

### ITEM 5.3 – AM1100 - ARMÁRIO MÉDIO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS e 02 prateleiras (ASSESSORES/ASSISTENTES)

#### Dimensões mínimas:

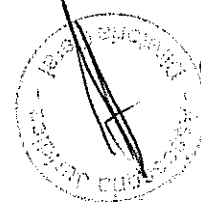
Largura: 800mm  
Profundidade: 500mm  
Altura: 1100mm

#### Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 25mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na cor argila, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

#### Portas de abrir

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em



todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;

Dobradiças metálicas do tipo zamak niquelada proporcionando abertura das portas de 270°. Cada porta contém 3 dobradiças.

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e giro de 180o com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla ( ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

#### **Laterais**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Fundo**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

#### **Prateleira: 02 Regulável**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no; Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliestireno de no 1,0 mm de espessura (em toda extremidade); regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de 4 pinos do tipo Zamak niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior da prateleiras oferecendo perfeito travamento.

#### **Base**

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;

Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno com 50mm de diâmetro e 35mm de altura na parte de contato com piso.

#### **Montagem**

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo várias vezes sem perder a qualidade.

### **ITEM 5.4 – AA2100 - ARMÁRIO ALTO COM PORTAS –cor ARGILA- 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS -sendo 01 fixa-**

#### **Dimensões mínimas:**

largura: 800 mm  
profundidade: 500 mm  
altura: 2100 mm



### Tampo

Com formato retangular, em aglomerado de madeira com 18mm de espessura e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo na **cor argila**, acabamento nas extremidades em sua parte longitudinal com bordas reta em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no 1,0mm de espessura na mesma cor do laminado coladas. O tampo deverá ser fixado as laterais e fundo pelo sistema lack-fix e cavilhas.

### Portas

De abrir, em madeira aglomerada com 18mm de espessura;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado;  
Dobradiças metálicas do tipo zamak níquelada proporcionando abertura mínima das portas de 260°.

(OBS: Cada porta deverá conter 4 dobradiças).

Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com 130mm de comprimento aproximado, localizado na parte superior da porta. Fechadura de embutir com espelho reduzido e

giro de 180° com sistema de haste e ganchos tipo Cremona dupla (ambas as portas), fechamento simultânea na parte inferior e superior, para perfeito travamento.

### Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

### Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado.

### Prateleiras: 01 fixa e 04 Reguláveis

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 1,0mm de espessura, na cor argila.

Bordas longitudinais e transversais com BORDAS retas revestidas em fita poliestireno de no mínimo 1,0 mm de espessura (em toda extremidade) colada a quente pelo sistema tipo holt-melt; regulável internamente de 25 a 25mm, aproximadamente, em várias posições, fixada através de dispositivos de apoio usinados com capa de polipropileno para o encaixe na parte inferior da prateleira oferecendo perfeito travamento e apoio da prateleiras no armário em 4 pinos com função de cavilhas (guia).

### Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo;  
Revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliestireno com no mínimo 1,0 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

### Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack-fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza, para que possibilite a montagem e desmontagem do mesmo ,varias vezes sem perder a qualidade.

## ITEM 5.5 – AAAE - ARMÁRIO ALTO TIPO ESCANINHO SEM PORTAS COM 10 VÃOS –cor ARGILA-

### Dimensões mínimas:

Largura:	800 mm
Largura vão:	373mm
Altura vão	291mm
profundidade:	500 mm
altura:	1600 mm

### Tampo Superior

Retangular sobreposto as laterais e o fundo, em aglomerado de madeira com 18mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura na cor argila, com acabamento nas extremidades na parte longitudinal com bordas retas em fita de poliestireno de 3mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia a NBR 13965 TAB1/ 13966 TAB-6 e na transversal em fita de poliestireno de no mínimo 1,0mm de espessura. Tanto as bordas laterais, posterior e frontal recebem perfeito acabamento respeitando a tonalidade de cor do laminado melamínico. O tampo deve conter em sua parte inferior porcas metálicas para receber os parafusos para fixação do mesmo à estrutura.

### Acabamento e fixação ao tampo

A estrutura metálica deverá receber tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) e acabamento em pintura epóxi - pó aplicada pelo processo de disposição eletrostática com polimerização em estufa a 180°C A fixação dos dois elementos se fará através de parafusos auto atarrachantes próprio para madeira aglomerada RM M6x45mm zincado.

### Laterais

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

### Fundo

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com no mínimo 0,5 mm de espessura na mesma cor do laminado.

### Prateleira:

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento, em ambas as faces; com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,5mm de espessura, na cor argila. Bordas longitudinais e transversais com bordas retas revestidas em fita poliéstireno de no mínimo 0,5 mm de espessura (em toda extremidade).

### Base

Em madeira aglomerada com 18mm de espessura no mínimo; revestimento em ambas as partes com laminado melamínico baixa pressão texturizado, na cor argila, com acabamento em todas as extremidades com bordas retas em fita de poliéstireno com



no mínimo 0,5 mm de espessura; com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. A sapata deve ser em polipropileno ou poliestireno com no mínimo 50mm Ø na parte de contato com piso e 35mm de altura na parte de contato com o piso.

### Montagem

As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema lack fix e cavilhas propiciando ajuste e firmeza.

## ITEM 5.8 – SPS - SUPORTE PARA PASTAS SUSPENSAS

### Dimensões mínimas:

Largura: 800 mm  
Profundidade: 500 mm

### Suporte Para Pastas Suspensas

04 Chapas de aço 16 padrão, formando quadro para colocação de pastas suspensas, com suporte para fixação de corrediças telescópicas nas laterais, em aço relaminado estrutural com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado de abertura total, com comprimento nominal, deslizamentos com esfera de aço, peça única de montagem lateral, trava fim de curso que permite a retirada do suporte, na cor preta.

## ITEM 7 – PLOTORNAS MÉDIAS

### ITEM 7.5 - PGAB - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO- (JUIZ, TRIBUNAL DO JURI, AUDIÊNCIA, CONCILIADOR, CONSELHO DE SENTENÇA E ASSESSOR DE DESEMBARGADOR)

#### Dimensões mínimas:

##### Assento:

Largura: 455mm  
Profundidade da superfície de assento: 445mm

##### Encosto:

Largura: 415mm  
Extensão vertical (altura) encosto: 590mm

##### Assento:

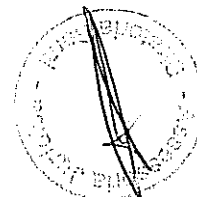
Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano.

Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m.



Revestimento em VINIL MICROPERFURADO PRETO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**  
Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto**

**Encosto:**

Espaldar alto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m.

Revestimento VINIL MICROPERFURADO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto**

**Mecanismo de regulagem:**

Regulagens encosto e assento independentes.

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com altura regulável em 05 posições, no mínimo, através de sistema de regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Inclinação do encosto com possibilidade de fixação em 04 posições, no mínimo, através de sistema localizado sob o assento.

Braços com regulagem de altura mínima, em 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

**Braços:**

Braço de união da base ao encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com no mínimo 2 mm de espessura de parede e com 2 tubos internos de aço de reforço ;com o apoio em espuma integral, **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Dimensões aproximadas: 310 x 70 mm (c x l)

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

**MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).**

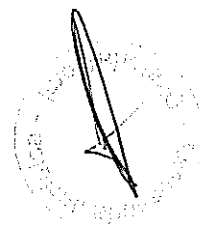
Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal ( devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas através de solda interna ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em nylon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.



57

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de no mínimo 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado , cor PRETO

**ITEM 7.6- PFMB - POLTRONA FIXA, ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO, COR PRETO- (INTERLOCUTÓRIAS DO JUIZ E USO TRIBUNAL DO JURI E AUDIÊNCIAS)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

**Encosto:**

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

**Assento:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de 54 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento em vinil com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Encosto:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm<sup>2</sup> de pressão interna ;**OU**

em madeira compensada de no mínimo 10mm de espessura, moldada anatomicamente.

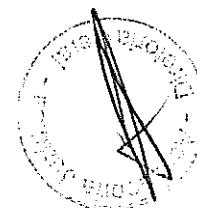
Estrutura do assento e encosto interligados por meio de um lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m<sup>3</sup>.

Revestimento em **vinil microperfurado** com bordas protegidas por perfil de PVC instaladas a quente, sem a utilização de grampos.

**Braços:**

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.



58



Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.  
A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

**Base:**

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**  
Forma de trapézio produzida com tubo inteiriço aço industrial redondo de 1 polegada, parede chapa 16; **OU**  
Base em suspensão TIPO 'C' invertido, de forma que a angulação da dobra da base, garanta uma estabilidade 100% da poltrona ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.  
Deslizadores auto-articuláveis em nylon.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.  
Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura mínima de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado, cor PRETO

**ITEM 7.7 – PGMB2 - POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO, COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REGULAGENS DE ENCOSTO, EM VINIL MICROPERFURADO, cor PRETO- (INTERLOCUTÓRIAS DE JUIZ, DIRETORES, E ASSESSORES)**

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície de assento: 445mm

**Encosto:**

Largura: 415mm

Extensão vertical (altura) encosto: 445mm

**Assento:**

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura.

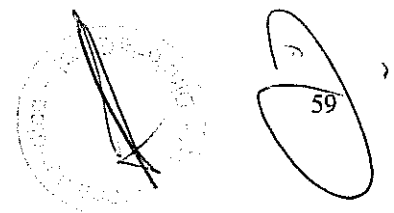
Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano.

Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO PRETO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto**



**Encosto:**

Espaldar alto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto.

Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna; **OU**

em madeira compensada com no mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura

Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m.

Revestimento VINIL MICROPERFURADO com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos; **OU**

Com bordas protetoras fundidas no próprio material determinando o acabamento e proteção das bordas.

**Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto****Mecanismo de regulagem:**

Regulagens de encosto e assento independentes.

Altura do assento regulável micrometricamente, através de tubo selado de ar comprimido.

Encosto com altura regulável em 05 posições, no mínimo, através de sistema de regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada;

Inclinação do encosto com possibilidade de fixação em 04 posições, no mínimo, através de sistema localizado sob o assento.

Braços com regulagem de altura mínima, em 03 posições acionável por botão localizado no próprio suporte de cada braço.

**Braços:**

Braço de união da base ao encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com no mínimo 2 mm de espessura de parede e com 2 tubos internos de aço de reforço ;com o apoio em espuma integral, **OU**

Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura .

Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .

Botão no suporte para regulagem da altura.

Dimensões aproximadas: 310 x 70 mm (c x l)

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.

**MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).**

Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal ( devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).

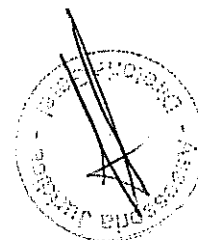
Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.

Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas através de solda interna ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.

Rodízios com corpo em nylon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).

Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.

Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de no mínimo 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado , cor PRETO

## ITEM 8 – CADEIRAS

### ITEM 8.1 - CGBE - CADEIRA GIRATÓRIA, COM BRAÇOS E ENCOSTO REGULÁVEIS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO -(DIGITADOR E TRABALHOS EM GERAL)

**Dimensões mínimas:**

**Assento:**

Largura: 420mm

Profundidade da superfície de assento: 400mm

**Encosto:**

Largura: 400mm

Extensão vertical (altura) encosto:230mm

**Assento:**

Estrutura em madeira compensada com mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado no mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 62 kg/m.

Assento deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano.

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO, com bordas protegidas por perfil de PVC, OU

Com capa de poliestireno em toda extensão proporcionando a proteção das bordas.

**Encosto:**

Estrutura em madeira compensada com no mínimo 07 mm de espessura, moldada anatomicamente;

**OU**

em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro.

Almofadas em espuma de poliuretano injetado mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 52 kg/m.

Largura mínima do encosto 400mm com raio horizontal côncavo mínimo de 320 mm e altura mínima de 230mm com raio vertical convexo mínimo de 560 mm.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

Suporte do encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, curvado em forma de "T", reforçado com "alma" de aço maciço na curva e sistema de fixação através de coxins flexíveis de borracha vulcanizada ou similar; e dobradiças de aço estampado, com capa protetora de poliestireno; **OU**

Haste do encosto em tubo de aço industrial oval de no mínimo 20x45mm, 1.5mm de espessura, encaixado em tubo 24x49mm de espessura mínima, que ligara o assento ao encosto por meio de uma chapa de aço com no mínimo 2mm de espessura dobrada em forma de dobradiça travada ao tubo por meio de pino metálico zincados, na parte interna da dobradiça deverá conter uma borracha flexível para absorver o impacto da inclinação do encosto. Na parte superior do tubo deverá ter uma ponteira de proteção em nylon para evitar o desgaste dos tubos, soldado a uma



61

chapa de aço dobrada em forma de "C" travadas ao suporte do assento por meio de pinos metálicos zincados. Regulagem da altura acionado por botão de pressão.

**Mecanismo de regulagem:**

Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado de ar comprimido. Encosto com livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento mínimo em 3 (três) posições através de alavanca localizada sob o assento, e regulagem telescópica da altura do apoio lombar em mínimo 04 (quatro) posições, acionável através de botão localizado no suporte do encosto ou apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada; Braços com altura regulável através de botão localizado em sua lateral em, no mínimo, 03 (três) posições.

**Braços:**

Braços em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço na curvatura, com apoio em espuma integral de poliuretano ; **OU**  
Através de uma lâmina de aço estampado de no mínimo 5mm de espessura e mínimo 55mm de largura .  
Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal .  
Botão no suporte para regulagem da altura.

**Base:**

Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas.  
**MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar).**  
Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal ( devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos).  
Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno.  
Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno.  
Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão).  
Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio.  
Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro mínimo de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento.

**Componentes metálicos:**

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.  
Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

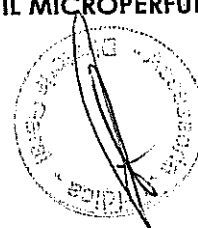
**Fixações:**

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra insertas na madeira.

**Revestimento almofadas:**

Vinil microperfurado , cor PRETO

**ITEM 8.2- CFB - CADEIRA FIXA, ESTOFADA COM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)**



**Dimensões mínimas:****Assento:**

Largura: 455mm

Profundidade da superfície do assento : 445 mm

**Encosto:**

Largura: 414mm

Extensão vertical do encosto: 350mm

**Assento**

Estrutura interna moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o assento fabricado em madeira compensada de no mínimo 10mm , com espuma injetada de polipropileno flexível de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m<sup>3</sup>, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do assento na base da cadeira é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

**Encosto:**

Estrutura interna moldados anatomicamente dentro das normas de ergonomia, sendo o encosto fabricado em madeira compensada de no mínimo 07mm; **OU**

em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro , com espuma injetada de polipropileno de no mínimo 40mm de alta resistência moldada sobre pressão com densidade 50/60 kg m<sup>3</sup>, expandida em água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência.

A fixação do encosto é feita através de "rebite tubo ferro zincados" cravados na madeira compensada passante de um lado para outro do mesmo e fixada através de parafusos M6x20 ou similar a isto.

Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno.

**Contra assento e contra encosto**

Recebem capa protetora de polipropileno injetado. Com borda protetora fundida no próprio material dando assim acabamento e proteção nas bordas tanto do encosto como do assento.

**Braços:**

Braços vazados com formato trapezoidal, "T", ou similar.

Cada braço deverá ter sua estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano.

A fixação deverá se dar através de um único ponto sob o assento.

**Revestimento**

Em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO

**Estrutura**

Base trapezoidal em tubo de aço redondo com diâmetro mínimo 7/8", com espessura de mínima de 1,5mm, haste em tubo de aço oval 10x40 com mínimo 1,5mm de espessura dobrada pneumáticamente unindo o assento com o encosto. Possuindo 04 (quatro) sapatatas em nylon fixadas à estrutura; **OU**

Estrutura estilizada com 4 pés em aço tubular curvado, ABNT 1010, com diâmetro mínimo de 19 mm e espessura mínima da parede do tubo de 1,9 mm; **OU**

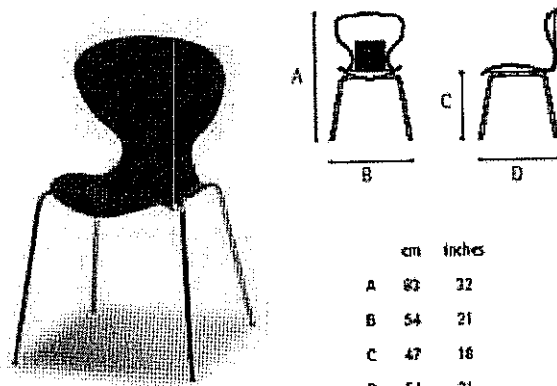
Base em suspensão TIPO 'C' invertido , de forma que a angulação da dobra da base , garanta uma estabilidade 100% da poltrona ao sentar, independentemente do tipo de piso do local.

**Deslizadores auto-articuláveis em nylon.**



**Acabamento**

Todas peças metálicas, de poliestireno ou nylon serão de cor preta. As metálicas recebem acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, as que não são cromadas recebem pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura mínima de 220° C.

**ITEM 8.3 - CF - CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS, EM POLIPROPILENO (COPA) – Augusta / modelo FLASH****Especificação técnica da estrutura:**

1. Tubo 5/8 Aço carbono SAE 1008 ou 1010 parede 1,2 mm;
2. Parede interna de 1,5mm;
3. Tratamento de superfície Cromado;
4. parafusos auto atarrachante, cabeça Philips zincados;
5. Pintura eletrostática na cor aluminizada.

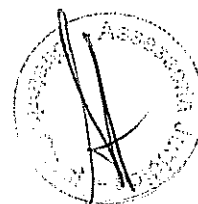
**Especificação técnica da concha:**

1. Concha única de polipropileno na espessura de 0,96mm, italiano;
2. Cor a ser definida posteriormente.

**ITEM 8.4- CFE - CADEIRA FIXA, ESTOFADA SEM BRAÇOS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO – (AUDIÊNCIAS E CONSELHO DE SENTENÇA)****Dimensões mínimas:****Assento:**

Largura: 435mm

Profundidade da superfície do assento : 425 mm



**Encosto:**

Largura: 420mm

Extensão vertical do encosto: 300mm

**Assento / Encosto**

Produzidos em alma de madeira compensada de 12mm de espessura, estofados em espuma de poliuretano injetado de 25mm de espessura e densidade entre 50 e 60g/cm<sup>3</sup>, ambos revestidos por capa com zíper em tecido, vinil microperfurado, medindo o assento 435x425x40mm e o encosto medindo 420x300x40mm.

**Base fixa:**

4 apoios composta por tubo de aço industrial redondo com diâmetro de 7/8 e 1,5mm de espessura. Recebe em cada apoio 01 (uma) sapata protetora produzida em polietileno injetado, sendo fixada por rebite de alumínio na estrutura.

**Fixação:**

O assento é fixado à estrutura por 04 (quatro) parafusos atarrachantes, e o encosto fixado através de uma chapa de união produzida em aço soldada nas extremidades da estrutura e fixada por 04 (quatro) parafusos M6x16 cabeça chata na alma de madeira do encosto.

**Acabamento:**

Todas peças metálicas recebem pintura pelo sistema eletrostático em tinta eletrostática epóxi-pó.

**Características específicas:**

Possui capa com zíper para facilitar a troca do revestimento do assento e do encosto.

Medidas: H assento (em relação ao piso) = 44cm

H encosto (em relação ao piso) = 78cm

## ITEM 9 – CADEIRAS LONGARINAS

### ITEM 9.1 – CLB3 – CADEIRA LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO - (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 1680 x 650 x 760 mm

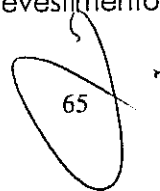
**Assento**

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m<sup>3</sup> e espessura média de 35 mm. A almofada deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Revestimento em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 440 x 460 mm (p x l)

**Encosto**

Espaldar médio com 770 mm de altura total. Estrutura em madeira compensada com 07 mm de espessura e moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52kg/m<sup>3</sup> e 25 mm de espessura média. A almofada deve possuir curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Revestimento



frontal e do contra encosto em VINIL MICROPERFURADO.  
Dimensões: 280 x 430 mm (h x l)

#### Braços

Braços solidários na fixação do assento ao encosto através de tubo de aço de seção redonda, fixado sob o assento e no contra-encosto. Apoio aos braços do usuário em polipropileno rígido com formato oblíquo e arredondado em sua parte frontal. Sua fixação se dá através de encaixe ao tubo da base e parafusos.

Dimensões: 50 mm x 400 mm (l x c)

#### Base

Base constituída por tubos de aço ABNT 1010/1020 seção ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura. Os assentos são fixados no tubo horizontal através de braçadeiras de aço. O tubo horizontal é fixado aos tubos verticais por meio de braçadeiras de aço, tendo as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço ABNT 1010/1020 com 660mm de comprimento, garantindo a estabilidade, protegidos por capas de polipropileno. Deslizadores de náilon natural reforçado com fibra de vidro.

#### Componentes metálicos

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.

Pintura epóxi-pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

#### Fixações

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra insertas na madeira.

#### Revestimento das almofadas

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO (PRETO), que promove a ventilação do corpo do usuário. Forro em tecido de Creepfang recoberto por resina de cloreto polivinílico resistente a fungos e microorganismos.

Espessura de 1 mm (+ou- 0,1mm)

### ITEM 9.2 – CLB4 – CADEIRA LONGARINA COM 04 (QUATRO) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS,, EM VINIL MICROPERFURADO PRETO- (ESPERA E AUDITÓRIO)

Dimensões mínimas: 2240 x 650 x 760 mm

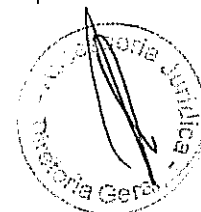
#### Assento

Estrutura em madeira compensada com 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 62 kg/m<sup>3</sup> e espessura média de 35 mm. A almofada deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Revestimento em VINIL MICROPERFURADO.

Dimensões: 440 x 460 mm (p x l)

#### Encosto

Espaldar médio com 770 mm de altura total. Estrutura em madeira compensada com 07 mm de espessura e moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado, moldada anatomicamente, com densidade controlada de 52kg/m<sup>3</sup> e 25 mm de espessura média. A almofada



66



deve possuir curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Revestimento frontal e do contra encosto em VINIL MICROPERFURADO.  
Dimensões: 280 x 430 mm (h x l)

**Braços**

Braços solidários na fixação do assento ao encosto através de tubo de aço de seção redonda, fixado sob o assento e no contra-encosto. Apoio aos braços do usuário em polipropileno rígido com formato oblíquo e arredondado em sua parte frontal. Sua fixação se dá através de encaixe ao tubo da base e parafusos.  
Dimensões: 50 mm x 400 mm (l x c)

**Base**

Base constituída por tubos de aço ABNT 1010/1020 seção ovalada com a parede do tubo medindo 1,9 mm de espessura. Os assentos são fixados no tubo horizontal através de braçadeiras de aço. O tubo horizontal é fixado aos tubos verticais por meio de braçadeiras de aço, tendo as interseções das extremidades protegidas por capa de polipropileno. Pés de aço ABNT 1010/1020 com 660mm de comprimento, garantindo a estabilidade, protegidos por capas de polipropileno. Deslizadores de náilon natural reforçado com fibra de vidro.

**Componentes metálicos**

Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta.  
Pintura epóxi-pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra.

**Fixações**

Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra inseridas na madeira.

**Revestimento das almofadas**

Revestimento em VINIL MICROPERFURADO (PRETO), que promove a ventilação do corpo do usuário. Forro em tecido de Creepfang recoberto por resina de cloreto polivinílico resistente a fungos e microorganismos.  
Espessura de 1 mm (+ou- 0,1mm)

**ITEM 10 - SOFÁS**

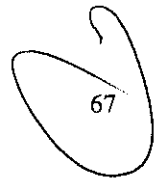
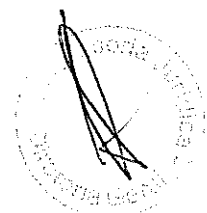
**ITEM 10.2 – S2B - SOFÁ DE 02 (DOIS) LUGARES, COM BRAÇOS E TECIDO VINIL MICROPERFURADO PRETO - (JUIZ)**

**Estruturas:**

Estrutura interna em madeira de reflorestamento imunizada (procedimento ecologicamente correto). Nas junções são utilizados grampos não oxidantes e cola, caracterizando com isto uma estrutura firme. Cintas elásticas fixadas mecanicamente, garantindo maior homogeneidade na elasticidade, com ótima sustentação.

**Estofamento**

Assento e encosto com almofadas fixas com espumas especiais Visco Elásticas, considerada uma espuma "FRIA" por dissipar o calor do corpo de forma eficiente, não reagente a qualquer esforço



mecânico, com baixíssima resiliência, compostas por células pequenas e esféricas que quando pressionada dispersa a energia absorvida, reduzindo ao mínimo a energia restante, certificadas conforme Norma ISO 9001:2000, concedendo maior durabilidade e conforto aos estofados. Braços totalmente estofados e tapeçados com o mesmo acabamento das almofadas com prolongamento superior sobre as almofadas do assento, sendo:

- Espuma de 1cm Tradicional - Laterais e Fundo
- Espuma 3cm D45 Master - Apoio do Braço
- Espuma 6cm D23 Soft – Encosto
- Espuma 8cm D28 Soft - Almofada do Assento.

**Revestimento:**

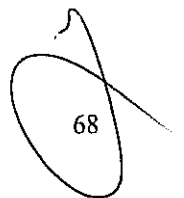
em tecido VINIL MICROPERFURADO PRETO.

**Pés:**

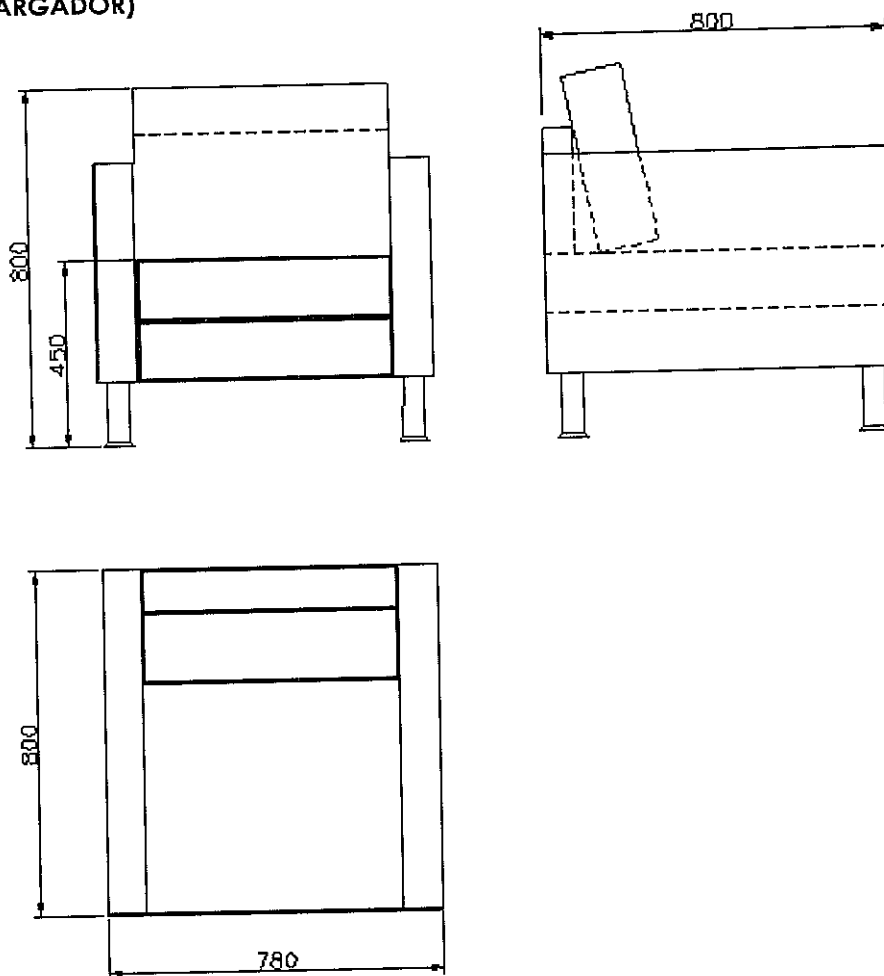
Em aço cromado.

**Dimensões mínimas do sofá:**

930 x 1650 x 720mm



**ITEM 10.4 - S1BC - SOFÁ INDIVIDUAL FIXO, COM BRAÇOS, EM COURÍSSIMO PRETO (DESEMBARGADOR)**



**Dimensões mínimas: 780x800x800**

Sofá 1 lugar, com almofada solta no assento e fixa no encosto.

A almofada do assento é composta por uma camada de espuma D-26 Soft e o encosto com uma camada de espuma ECO Soft. Para maior conforto também é utilizado uma camada de fibra 2TB150.

A armação é toda em madeira selecionada de eucalipto, com cintas elásticas especiais, grampos galvanizados, pés cromados e toda estrutura com matéria prima de alta qualidade.

**Conjunto de estafados** composto por sofás de 01 (um) Lugar, desenvolvido com foco na ergonomia, proporcionando conforto ao usuário.

Estrutura do assento / encosto interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm.

. **Assento e encosto** devidamente encaixado e fixado com parafusos fenda 13x8. Recobertos em toda sua superfície com uma espuma laminada de 3mm.

Braços interno em madeira natural sobrepostas provenientes de reflorestamento e chapas planas derivadas de madeiras certificadas, com espessura total de 50mm recobertos com espuma laminada de 3mm;

Após a estrutura estar devidamente montada e a espuma laminada colada, toda estrutura do sofá é recoberta em couríssimo com no mínimo 0,88mm de espessura na cor preta.

**Assento/ encosto e braços** com espuma solta laminada de poliuretano isento de CFC, moldada anatomicamente, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão e alongamento de ruptura, baixa deformação permanente, com densidade média 26Kg/m3, recobertos em couríssimo.



139

**Dimensões da espuma :**

**Assento:** Largura: 77cm/ Comprimento 60cm / espessura 17/13 cm  
**Encosto:** Largura: 60cm /Comprimento 37 cm / espessura 22/17 cm  
**Braços:** Largura: 77cm /Comprimento 36 cm / espessura 16 cm

Toda estrutura do sofá apoiada sobre 04 pés de estilo marcante em aço conformado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com tratamento antiferruginoso (fosfatizado) com propriedade de resistência a agentes químicos, com sapatas niveladoras.

**Dimensões Sofás:**

920 x 855 x 770 mm

**Revestimento:** em Couríssimo preto.

**11 – LIXEIRAS/ ACESSÓRIOS**

**ITEM 11.1 – LA290X300 – LIXEIRAS NA cor ARGILA**

**Dimensões mínimas:**

Largura 290mm  
Altura 330mm  
Profundidade 300mm

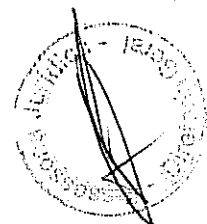
**Estrutura**

Composto por duas laterais em madeira de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor argila.  
Acabamentos das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema hot-melt.  
Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90mm) de espessura. A parte inferior deverá receber porca metálica soldada OU  
Colocação de rebites de repuxo de aço M8 para adaptação de reguladores de nível.

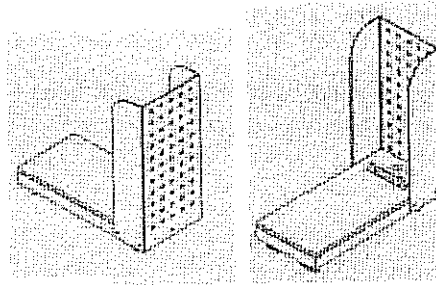
**Componentes metálicos**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.  
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa com temperatura mínima 220°C. Acabamento texturizado. COR ARGILA.

**ITEM 11.3 – SVCPUA – SUPORTE VOLANTE PARA CPU – cor ARGILA**



70

**Dimensões mínimas:****Vertical:**

Altura: 550mm

Profundidade: 120mm

**Horizontal:**

Altura: 550mm

Profundidade: 230mm em ambos os lados

**Suporte** com estrutura em chapa de aço # 18 (1,2 mm de espessura), soldada sobre dois tubos de 20x40mm, com acabamento frontal do tubo em polipropileno. Possuindo quatro rodízios duplos giratórios em nylon fixados em sua base.

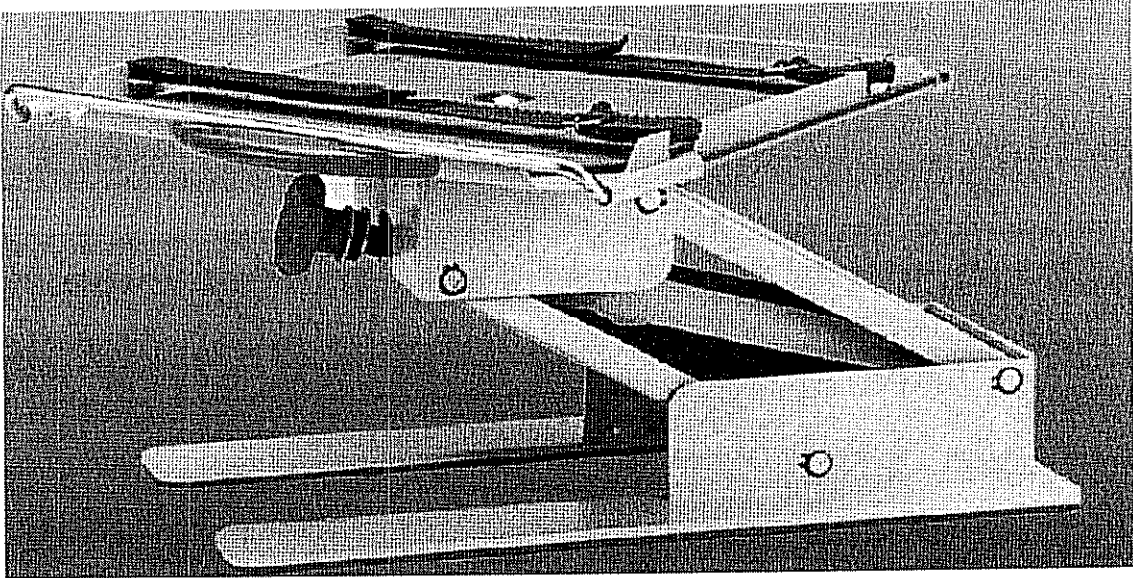
**Proteção traseira** em chapa de aço # 18 (1,2mm) perfurada, com acabamento encaixado no tubo (ponteiras), em polipropileno injetado.

**Acabamento**

Todas peças metálicas usadas na fabricação, quando necessário, é utilizada solda mig robotizada, recebendo acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão em vapor de percloro, na temperatura de 120° C e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção, pintura pelo sistema eletrostática em tinta eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 210° C.

**COR:** texturizada na cor argila com proteção de verniz.

**ITEM 11.4 –SRMA – SUPORTE REGULÁVEL PARA MONITOR – cor ARGILA**



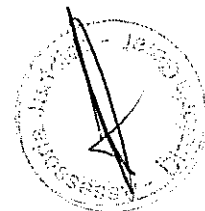
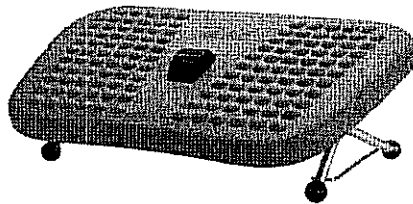
Suporte tipo elevador para monitor de vídeo, apoiado sobre a estação de trabalho, através de 2 sapatas. Regulagem de altura de 8 a 23 cm, acionada através de roldana, posicionada abaixo da bandeja giratória.

**Bandeja com dimensões de 27 a 30 cm, com espuma protetora, cinto de segurança e porta teclado retrátil. Projetado para monitores de 14 a 17 polegadas ou até 20 kg. Pintura epoxi na cor argila**

### ITEM 11.5 – APC – APOIO PARA PÉS – cor CINZA

**Dimensões mínimas:**  
480 x 300mm

Construído em aço, com base de apoio injetado em prolpropileno de alto impacto, com textura antiderrapante, medindo 480 mm de comprimento e 320 mm de largura, geometria ergonômica, altura regulável de 5 a 16 cm, com o próprio pé girando a roldana central. Inclinação que se ajusta de acordo com a postura do usuário. Borracha anti-derrapante nos quatro apoios. Disponível na cor: Cinza.



72

137

## ITEM 11.8 – LPVC10 – LIXEIRAS de PVC PARA BANHEIROS

### Dimensões mínimas:

Largura 290mm  
Altura 370mm

### Estrutura

Lixeira estruturada em material tipo PVC, policloreto de vinil.

### Capacidade

Cesta de lixo com capacidade para aproximadamente 10 litros a ser utilizada em banheiro.

**COR:** Encontradas nas cores branco, marfim, cinza, shell, preto, caramelo. Cor a ser definida posteriormente, conforme projeto.

## ITEM 11.9 – LPG35 – LIXEIRAS de PLÁSTICO PARA COZINHA

### Dimensões mínimas:

Largura 350mm  
Altura 475mm

### Estrutura

Lixeira estruturada em material tipo plástico.

### Capacidade

Cesta de lixo com capacidade para aproximadamente 35 litros a ser utilizada na cozinha

**COR:** Encontradas nas cores cinza, amarelo, azul, vermelho, laranja, verde, marrom, preto. Cor a ser definida posteriormente, conforme projeto.

## 12- COMPLEMENTOS

### ITEM 12.2 – FD4BG – FOGÃO DOMÉSTICO 04 BOCAS COM BOTIJÃO DE GÁS

**Fogão modelo doméstico:** com 04 (quatro) queimadores, com forno, mesa e tampa em chapa metálica pintada na **cor branca**, com mangueira e registro para botijão de GLP de 13 (treze) Kg, com aprovação do INMETRO.

**Botijão de gás:** verificar a existência da identificação da companhia de gás no botijão.

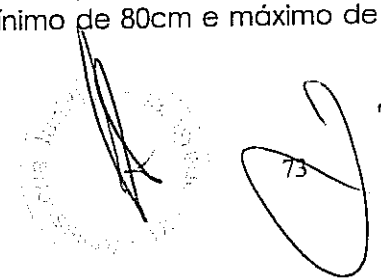
Regulador de pressão (registro) com a identificação NBR8473 em relevo.

O botijão não pode ser enferrujado, nem com amassamentos acentuados ou mesmo alça solta ou base danificada.

O botijão deve apresentar identificação da campanha de gás e sem vazamento na válvula.

Existência de rótulo de instruções e lacre sobre a válvula com a marca da campanha de gás.

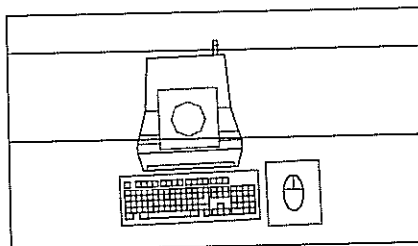
Mangueira com uma "malha" transparente e com uma tarja amarela, onde aparece a inscrição NBR 8613, o prazo de validade, o número do lote e com o comprimento mínimo de 80cm e máximo de 1,25 m.



Handwritten signatures and a stamp. One signature is a large, stylized 'A' inside a circular stamp. Another signature is a cursive 'S' with the number '73' written below it.

## 13- SISTEMAS DE TRABALHO

### ITEM 13.4 – BARA1400 – BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO ALTO



#### Dimensões mínimas:

Comprimento: 1400 mm

Largura : 800 mm

Altura: 1100 mm

#### TAMPO SUPERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor a definir e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 300mm.

Altura variando de 1000 a 1120mm.

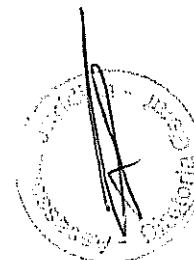
#### TAMPO INFERIOR (BALCÃO)

Com formato reto, em aglomerado de 25mm e revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura na parte superior na cor preta e inferior do tampo em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura texturizada. Acabamento nas extremidades da parte frontal e posterior com bordas retas em fita de PVC de 3 mm de espessura com parte superior da fita arredondada com raio de 3 mm de acordo com as normas da ABNT de ergonomia e na transversal em fita de PVC de 1,0 mm de espessura na mesma cor do laminado coladas pelo processo hot-melt (colado a quente). O tampo tem em sua parte inferior buchas metálicas embutidas para receber os parafusos para fixação do mesmo a estrutura.

Medidas aproximadas:

Profundidade 800mm.(sendo a parte anterior ao painel frontal com no mínimo 600mm e posterior com no máximo 400mm)

Altura variando de 720 a 750mm.





**PAINEL FRONTAL SUPERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada entre o tampo inferior e superior do balcão com altura aproximada de 330mm.

**PAINEL FRONTAL INFERIOR**

Painel frontal superior em chapa de aço de no mínimo 0,70mm no mínimo perfurados com furos quadrados sucessivos de 10x10mm que garantem melhor performance do balcão localizada abaixo do tampo inferior do balcão distante do piso 220mm.

Pintura com tinta epoxi-pó e polimerizado em estufa na temperatura de 180°C na cor a definir.

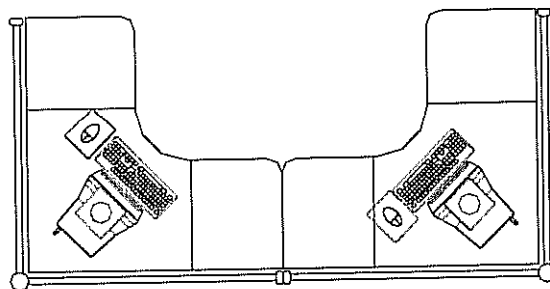
**ESTRUTURA**

A sustentação dos tampos se dá através de 4 tubos ovais 77x40 em chapa 18 sendo 02 altos para receber o tampo superior e 02 baixos para receber tampo inferior, ligados entre si através de travessas horizontais fabricados em tubo de aço 40x60 com 1,5 mm de espessura unidas através de parafusos com porcas e ao tampo através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravada na madeira. Na parte inferior do tubo deve conter uma porca para fixação das sapatas reguladoras de nível de rosca M8 ou similar e na parte superior deve ter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação ao tampo superior através de parafusos tipo Philips com porcas cilíndricas cravados na madeira.

Tratamento desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C, em seguida receber banho de fosfato preparando a superfície para pintura;

Pintura com tinta epóxi pó e polimerizada em estufa na temperatura de 180°C, na cor a definir.

**ITEM 13.6 – ST2 – SISTEMA DE TRABALHO PARA 02 PESSOAS - CONSTITUÍDA DE 02 (DUAS) ESTAÇÕES COM FORMATO ORGÂNICO - MED. 1400X1400X600X600X740MM - cor ARGILA –**

**Dimensões mínimas de cada estação:**

largura: 1400x1400 mm (cada pessoa)  
 profundidade: 600x600 mm  
 altura: 740 mm

**Obs: As medidas deverão obedecer o projeto de locação de mobiliário.**

Cor Argila



Estação de trabalho para 02 pessoas, constituído de 02 tampos com formato angular, medindo, 900x900x600x600x740mm, 04 tampos retangulares, sendo; 02 com cantos retos e 02 com cantos de contato com usuário arredondados, 02 suportes de tomadas com 02 furos por estações, 05 painéis de no mínimo 1350x470x30mm, revestido em tecido 100% poliéster, 04 tubos ovais 77x40 de 1100mm de altura e 02 tubos redondo de 1100mm de altura, calhas horizontal no sentido longitudinal e transversal duplas conforme especificação abaixo:

**Tampo angular 900x900x600x600x740mm**

Tampo angular, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico, na cor argila, de baixa pressão texturizado de no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 02

**Tampo retangular 500x600x25mm**

Tampo retangular, sendo: 02 com cantos retos, e 02 com canto de contato do usuário com raio mínimo de 80mm (lado direito / lado esquerdo) de acordo com projeto para não ter quinas, em aglomerado de 25mm de espessura, revestido em laminado plástico de baixa pressão texturizado de com no mínimo de 0,3mm de espessura em ambos os lados com acabamento nas extremidades em todo seu perímetro em fita de PVC de 3mm de espessura borda reta com parte superior arredondada com raio de 3mm coladas a quente para maior aderência e perfeita fixação da mesma ao aglomerado, na parte inferior do tampo deverá conter bucha metálica para fixação do mesmo a estrutura.

Quantidade: 04

**Painel ( revestido em tecido)**

Em madeira aglomerada de no mínimo 30mm de espessura, moldada por meio de encaixes, calor, grampos, juntamente com colméia estrutural formando assim a estrutura interna do painel revestida com duas placas de eucatex de no mínimo 3,0mm de espessura por meio de prensagem a frio com cola, revestido em tecido, na cor azul esverdeado (madeirense- azul córdoba 48; giroflex- azul74; alberflex-RF).

A fixação do painel ao tubo deverá ser feita por parafusos rosca métrica M6 ou similar fixados aos tubos e encaixado ao painel de modo que a parte superior fique a uma altura de 1100mm aproximadamente do piso.

Quantidade: 05 - 1350x470x30

**Tubo oval** 77 x 40 de 1100mm de altura aproximadamente, parede de no mínimo 1,5mm com parte superior com fechamento em polipropileno e inferior aberta com travamento em chapa ou tubo para dar resistência aos pés e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte intermediária do tubo deverá conter estrutura confeccionada em tubo de aço de no mínimo 40x60 chapa 16 (1,5mm de espessura) fixada por parafuso e porca que sirva de apoio e fixação do tampo.

Quantidade: 04

**Tubo redondo** com diâmetro mínimo de 4" polegadas com 1100mm de altura aproximadamente com parede de no mínimo 1,9mm, com fechamento na parte superior com formato curvo injetado em polipropileno na cor da estrutura e inferior aberto com travamento em chapa, para dar maior resistência ao peso e fixação da sapata reguladora de nível em nylon. Na parte vertical do tubo deverá conter furos ovalados para passagem de fiação de uma estação a outra.

Quantidade: 02

**Calhas** horizontais duplas no sentido longitudinal e transversal em chapa de aço em forma de U de no mínimo 1,5mm de espessura fixada ao quadro estrutural e ao suporte de apoio superior do tubo através de chapa de aço e parafusos.



Handwritten signature and the number 76.

141

Na calha deverá conter suporte de tomadas com no mínimo 02 furos para instalação de tomadas em chapa de 1,5mm de espessura conforme descrito anteriormente.  
Quantidade: 4 unidades ( largura 1300 aproximadamente)

### Montagem

Tubos, placas, divisórias, calhas, quadros estruturais e tampo, deverão estar ligados entre si, conforme descrição abaixo:

Os tubos estão ligados entre si pelos painéis, pelo quadro estrutural 40x60 de 1,5mm de espessura em forma de L, no qual será fixado a calha, suporte de tomadas e o tampo com apoio do braço estrutural fixado aos tubos ovais aproximadamente 720mm do piso.

### Acabamento

Todas as peças metálicas usadas na fabricação deverão receber acabamento com banho desengraxante à quente de imerso em vapor de percloro e tratamento antiferruginoso (desengraxante, decapagem e fosfatização) de proteção e pintura pelo sistema eletrostático epóxi-pó com polimerização em estufa a uma temperatura aproximadamente de 210°C.

As estações deverão ter área de circulação livre não podendo ter pés (nem mesmo nas extremidades).

Todas as fixações deverão ser por meio de parafusos com porcas, encaixe e ou através de porcas metálicas para receber parafusos.

## 17- MESAS ESPECIAIS 3

**ITEM 17.1 - MAE3500 - MESA DE AUDIÊNCIA ESPECIAL - cor ARGILA - 3500X3300mm - (AUDIÊNCIA)**

COMPOSTA POR:

- 1 - MESA RETANGULAR
- 2 - MESA DE REUNIÃO
- 3 - CONEXÃO SEMI-CÍRCULO
- 4 - SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

#### •MESA RETANGULAR

#### DIMENSÕES APROXIMADAS

largura: 3500 mm  
profundidade: 800 mm  
altura: 750 mm

#### SUPERFÍCIE

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro.



77

Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

Passagem de fiação com acabamento em PVC.

Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

### **PAINEL FRONTAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.

01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.

Fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

### **ESTRUTURAS LATERAIS**

02 estruturas laterais em aço em forma de "I".

Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura.

Sapatas superior estampado fechada frontal e posterior arredondado com a mesma chapa tendo em sua parte superior o fechamento em chapa 14.

Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura, com extremidades arredondadas na mesma chapa.

No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.

Cor estrutura ARGILA

## **•MESA DE REUNIÃO**

### **DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura:	2000 mm
profundidade:	1000 mm
altura:	750 mm

### **SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento arredondado em Fita de PVC.

Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

### **PAINEL CENTRAL**

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.



01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobrada, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura.  
Cor superfície ARGILA

#### **ESTRUTURAS LATERAIS TUBULARES**

04 estruturas laterais verticais tubulares de 05" (127,00 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura.  
Colocação de rebites de repuxo de aço m8 para adaptação de reguladores de nível.  
Cor estrutura ARGILA

#### **COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.  
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.  
Cor estrutura ARGILA

#### **•CONEXÃO SEMI-CÍRCULO**

##### **DIMENSÕES APROXIMADAS**

largura: 1000 mm  
profundidade: 500 mm  
altura: 750 mm

##### **SUPERFÍCIE**

Sobreposta à estrutura.

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.

Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço com raio de 2,5 mm (perfil em T).

Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt.

Fixada à superfície da mesa através de chapas metálicas e parafusos de aço e buchas metálicas.

Fixada à estrutura da conexão através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Cor superfície ARGILA

##### **ESTRUTURA**

Em tubo de aço seção redonda com 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50 mm) de espessura.

Parte superior em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, soldada ao tubo de aço.

Colocação de rebite de repuxo de aço m8 para adaptação de regulador de nível.

Cor estrutura ARGILA

#### **•SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO**

Em madeira MDF com rebaixo para adaptação do teclado, com pintura especial, na cor preta.

Corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura, com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, com expulsão total do suporte para teclado.

Apoio anatômico para os punhos e teclado em poliuretano injetado.

Cor superfície ARGILA

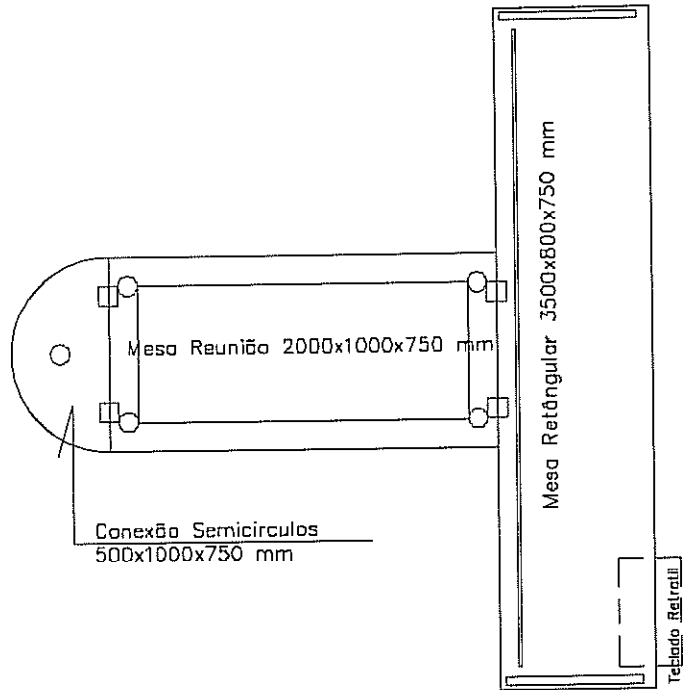
##### **COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Cor estrutura ARGILA

MESA AUDIÊNCIA ESPECIAL 3500 x 3300cm



Processos nºs 2519151, 2499142, 2512327 e 2530007/2008

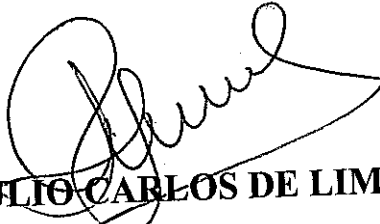
Nome : DIRETORIA ADMINISTRATIVA

Assunto : Compra

**PARECER/2008** - Tratam os autos do Edital de Licitação nº 073/08, modalidade Pregão Presencial, do tipo Menor Preço Por Item, tendo como objeto a aquisição de mobiliário para atender o Poder Judiciário, conforme especificações contidas nos anexos deste edital.

Atendidos os preceitos da Lei nº 10.520/02, do Decreto Judiciário nº 409/2003, e da Lei nº 8.666/93, com suas alterações posteriores, retornem à Comissão Permanente de Licitação para as demais providências.

Goiânia, 17 de julho de 2008.

  
**JÚLIO CARLOS DE LIMA**  
Assessor Jurídico